

2020年第三季度污染源随机抽查汇总表

序号	企业名称	统一社会信用代码	所属地区	企业属性	检查人员	检查时间	环保审批情况（环评、验收、排污许可证）	环保设施配套情况（Xt/d污水处理设施，X废气治理设施，固废处置情况）	监测情况（监督性监测或在线监控数据）	主要问题	查处情况
1	福建省南安市佳美电镀有限公司	913505836919084129	南安市	市级重点污染源	谢晓彬,宋纯金	2020.7.22	该公司已于2020年1月停产至今，原有两条电镀生产线已拆除一条，余下一条尚未拆除，电镀槽液未清理，无现场负责人。	无	无	无	无
2	福建省南安市富绅洁具有限公司	913505837052423769	南安市	市级重点污染源	严元森,宋纯金	2020.7.22	该公司项目于2010年4月15日由泉州市环境保护局审批，文号：泉环监审（2010）表30号，于2014年4月10日竣工验收，文号：泉环验（2014）23号，排污许可证书编号913505837052423769001P，有效期自2017年12月24日至2020年12月23日止。	目废气废气经吸风罩排入酸雾净化治理设施处理后排放，废水进入集控中心废水处理设施处理。该公司建设危险废物仓库一间，与福建兴业东江环保科技有限公司签订危废转移处置合同。	无	无	无
3	泉州香江纸业有限公司	91350583727925899R	南安市	市级重点污染源	伍晋明,宋纯金	2020.8.5	年产12万吨高强瓦楞纸技改扩建项目环境影响报告书于2014年1月15日由原泉州市环保局批复，文号：泉环评（2014）书3号，于2018年5月由企业组织自主验收，排污许可证编号：91350583727925899R001P，有效期至2025年6月22日。	项目制浆和造纸废水经分别收集后大部分直接回用于生产，其余废水经2套5000t/d“气浮加沉淀”污水处理设施处理后大部分回用，部分外排，废水安装水质在线监控设施。项目配套4t/h燃煤锅炉1台，15t/h生物质锅炉1台，锅炉废气经“静电除尘+钠钙双碱湿法脱硫”处理后经45米高烟	无	无	无
4	福建泉州市神舟龙陶瓷有限公司	9135050078693719X3	南安市	市级重点污染源	钱小军,王颯激	2020.8.5	项目环境影响报告表于2006年3月23日经原南安市环境保护局审批，文号：南环2006.0129号。年产1150万平方米陶瓷砖改建项目环境影响报告表于2019年10月28日经南安生态环境局审批，文号：南环（2019）276号。该公司项目一二期工程项目分别于2011年7月18日、2012年5月25日经原南安市环境保护局验收，文号环验（2011）289号，环验（2012）87号，年产1150万平方米陶瓷砖改建项目目前经过两次验收监测，正在组织自主验收。排污许可证编号：9135050078693279X3001U，有效期至2022年11月17日。	项目4条窑炉生产线共用一套废气脱硫设施，采用湿式钙钠双碱法脱硫，喷雾干燥塔废气采用旋风除尘+碱液喷淋处理，干燥塔配套2套在线监控，磨边、压机粉尘经布袋除尘处理，喷墨废气负压收集后经UV光解处理。项目生产废水沉淀循环使用。生产原料堆放于厂区内。	无	无	无
5	南安市鹰山陶瓷有限公司	91350583705384913U	南安市	市级重点污染源	谢晓彬,宋纯金	2020.9.3	该公司建设项目环境影响报告表于2006年11月17日由原南安市环保局审批通过，文号：南环（2006）629，技改扩建项目竣工环境保护验收监测报告表于2020年8月编制完成，并组织通过项目自主验收，于2020年5月21日取得排污许可证，编号：91350583705384913U001V，有效期至2020年5月21日至2023年5月20号。	生产废水→调节池→絮凝沉淀→清水池→回用。干燥塔废气经布袋除尘后与窑炉废气统一经碱液处理设施排放。	无	无	无
6	南安市圣元环保电力有限公司	913505837438053442	南安市	市级重点污染源	许文质,谢晓彬	2020.6.2	该厂一、二期项目环评影响报告表于2006年2月6日办理环评审批手续（闽环评监[2006]8号），三期项目环评影响报告表于2014年2月12日办理环评审批手续（泉环评函（2014）书4号），飞灰固化砌块填埋场环评影响报告表于2013年11月11日办理环评审批手续（南环保[2013]函447号），飞灰固化砌块填埋场扩建项目环境影响报告表于2018年11月2日由原南安市环境保护局批复（南环（2018）226号）。该厂一、二期工程于2012年12月28日通过泉州市环保局的竣工环保验收（泉环验（2012）75号），三期项目于（2017）37号），飞灰固化砌块填埋场项目于2015年8月21日通过原南安市环保局的竣工环保验收（南环保[2015]函498号），飞灰固化砌块填埋场扩建项目于2019年7月完成自主验收。该厂于2020年3月3日办理排污许可证（证书编号：913505837438053442001V，有效期限：2020年3月3日至	；1号焚烧炉和2号焚烧炉配套建设了“SNCR炉内脱硝+喷石灰中和反应塔+活性炭吸附+布袋除尘器”废气处理设施，3号焚烧炉配套建设了“SNCR炉内脱硝+急冷塔+喷石灰中和反应塔+活性炭吸附+布袋除尘器”废气处理设施。焚烧飞灰配套建设了一套“螯合剂稳定固化”处理设备及一座填埋场，淋溶水依托电厂现有工程已建200t/d规模渗滤液处理站处理接管道至南安市污水处理厂集中处理。焚烧炉烟气排放口及废水排放口均有安装相关污染物在线监控设施。3台焚烧锅炉尾气净化系统，由南安市瑞立环保科技有限公司负责运维。	无	无	无
7	福建省南安市福新电镀有限公司	9135058356165432XQ	南安市	市级重点污染源	谢晓彬,宋纯金	2020.7.22	项目于2009年11月6日经泉州市环境保护局审批，文号：泉环监审（2009）表68号。项目于2014年7月14日经泉州市环境保护局验收，泉环验（2014）58号。证书编号：9135058356165432XQ001P，有效期至2020年12月23日。	生产废水分四股（含镍、含铬、地面、含油）进入集控区污水处理厂处理。配套两套废气处理设施，废气经槽边吸风收集后经喷淋装置处理后排放，检查时废气处理设施正在运行，喷淋液呈碱性。	无	无	无
8	福建省南安市竞力鞋业有限公司	9135058370524147XY	南安市	市级一般污染源	宋纯金,许文质	2020.9.10	现场检查时，该鞋业公司已经倒闭	无	无	无	无
9	申鹭达集团有限公司	91350500611872481X	南安市	市级一般污染源	宋纯金,钱小军	2020.9.22	申鹭达集团有限公司环境影响报告表已于2011年12月2日经原南安市环保局审批通过，文号：南环581号。于2012年2月28日通过原南安市环保局竣工环保验收，文号：环验（2012）031号。已办理固定污染源排污登记，登记编号：91350500611872481X001Z。有效期至	该公司主要从事水龙头生产，工艺为：成品坯件→组装、试水→包装成品，现场检查时，该公司已停产，设备已清空。	无	无	无

10	福建南安市民友农牧有限公司	91350583550968892W	南安市	市级一般污染源	王颢激,许文质	2020.9.3	项目环境影响报告表于2008年2月经原南安市环境保护局审批,文号:南环(2008)101号。项目于2011年3月21日经原南安市环境保护局竣工验收,文号:环验(2011)118号。固定污染源排污登记回执登记编号:9135-583550968892W001Z,有效期2020年2月27日至2023年2月26日。	生产废水主要为饲养舍的冲洗水,经污水处理设施处理后部分回用于林果蔬施肥、灌溉,部分外排。固体废物主要为猪粪便等,经沼气池发酵处理后做肥料。	无	无	无
11	福建南安市新雅彩印有限公司	75310563-2	南安市	市级一般污染源	宋纯金,严元森	2020.9.22	现场检查时,该彩印公司已经倒闭	无	无	无	无
12	福建捷晖包装有限公司	91350583259860755M	南安市	市级一般污染源	谢晓彬,罗志毅	2020.8.5	该公司环境影响评价报告表于2018年7月由原南安市环境保护局批复,文号:南环(2018)145号,于2018年12月8日自主验收,福建省排污许可证,编号350583-2016-00057,有效期:2016年1月28日至2021年1月27日。	项目生产废水为水印机的清洗废水,生产和生活污水经污水处理设施处理后,由福建南安市捷晖养殖有限公司灌溉。项目废气为印刷废气,由集气罩收集后经UV光解处理设施处理后经15m排气筒高空排放。设置危废仓库1间,废油墨桶收集后暂存危废仓库,委托处理。	无	无	无
13	南安市版筑石圆柱厂	92350583MA2Y9N6011	南安市	市级一般污染源	谢晓彬,万涛	2020.8.6	建设项目环境影响登记表于2000年5月18日由原南安市环境保护局审批,编号:南环(2000)2号,于2011年3月3日由原南安市环境保护局验收,文号:南环验(2011)075号,福建省排污许可证:350583-2017-000566,现正在办理国家排污许可证。	生产废水经沉淀池处理全部回用,不外排;石粉、石渣委托有资质的石泥处理单位运输;石材加工过程中的粉尘采用喷淋除尘处理。	无	无	无
14	利洁(福建)卫生用品科技有限公司	91350583759362701E	南安市	市级一般污染源	钱小军,王颢激	2020.8.6	利洁(福建)卫生用品科技有限公司已倒闭,厂房拍卖给泉州市毅通食品科技有限公司,毅通食品建设项目环境影响登记表于2017年11月6日完成备案登记,备案号:201735058300000382	天然气锅炉燃料废气采取引风收集系统措施后通过专用管道排放至楼顶,蒸煮油烟采取专用管道收集后排放至楼顶。生产和生活废水采取污水处理站措施后通过污水管道排放至区域排水沟。污水处理站淤泥定期委托相关企业清运	无	无	无
15	福建南安市吉利来电镀有限公司	91350583729731932M	南安市	市级重点污染源	宋纯金,谢晓彬	2020.7.22	项目环评于2010年4月经泉州市环境保护局审批,泉环监审(2010)表24号,项目于2014年7月3日竣工验收,泉环验(2014)48号。证书编号:91350583729731932M001P,有效期限:自2017年12月24日至2020年12月23日止。	项目废水分六股水进入集控中心废水处理设施处理。项目废气主要为盐酸雾、硫酸雾、氰化氢、铬酸雾,经吸风罩排入酸雾净化器进行处理后排放。该公司建设危险废物仓库一间,与福建兴业东江环保科技有限公司签订危废转移处置合同。	无	无	无
16	福建省南安华源电镀集控区投资有限公司	91350583671917442Q	南安市	市级重点污染源	王颢激,谢晓彬	2020.9.24	环境影响报告书于2008年8月27日通过泉州市环境保护局审批,审批文号:泉环监函(2008)书7号,方案调整环境影响报告书于2009年7月31日通过泉州市环境保护局审批,审批文号:泉环监(2009)书16号。于2011年7月13日通过竣工验收,验收文号:泉环验(2011)61号。排污许可证编号:91350583671917442Q001P,有效期至2020年12月23日。	各企业产生的电镀废水分成七路水(分别是前处理废水、地面冲洗水、含铬废水、含氰废水、焦铜废水、综合废水、含镍废水)收集进入电镀废水处理厂,废水通过物理化学法+膜处理后部分纯水回用,其余外排。配套两台酸雾处理塔,通过碱液喷淋处理反应池的酸雾。	无	无	无
17	泉州市万胜包装用品有限公司	91350524MA2YJ70C2C	安溪县	市级重点污染源	王颢激,谢晓彬	2020.9.11	环境影响报告表于2014年11月4日经原安溪县环保局审批(安环审(2014)044号),于2017年1月10日通过原安溪县环保局竣工环保验收(安环验报(2017)5号)。排污许可证编号:91350524MA2YJ70C2C001Q,有效期:自2020年06月02日至2023年06月01日止。	生产废气配套酸雾净化塔装置处理后高空排放;生产废水配套混凝沉淀设施预处理后排入市政污水管网进入龙门污水处理厂进一步处理后排入晋江西溪支流蓝溪。废水处理污泥暂存于仓库,磷酸桶、硫酸桶暂存于危废仓库由厂家回收再利用。	无	无	无
18	福建晶安光电有限公司	9135052458313507XR	安溪县	市级重点污染源	宋纯金,黄诗煌	2020.7.28	一期工程(生产规模1200万片/年蓝宝石平片衬底)于2012年4月13日经安溪县环保局审批(文号:安环保监(2012)30号),二期扩建项目(生产规模2400万片/年图形化衬底)2017年9月5日经安溪县环保局审批(安环评函(2017)9号)。一期工程(生产规模1200万片/年蓝宝石平片衬底)于2017年2月10日经安溪县环保验收(文号:安环验书(2017)1号),二期扩建项目(生产规模2400万片/年图形化衬底)于2018年6月14日自行组织竣工验收。排污许可证编号:9135052458313507XR001Q,有效期至2023年4月23日。	公司建设污水处理站两个,1#污水处理站(设计1700t/d,处理酸碱废水)出水,2#污水处理站(设计2200t/d,处理有机废水)出水、生活污水(化粪池处理)出水一并排放至湖头污水处理厂。检查时该公司废气处理设施正在运行,长晶酸洗硫酸雾晶碱液喷淋塔处理后排放。抛光车间酸洗、碱洗工序硫酸雾、氨经碱液喷淋和SDG吸附装置处理后排放,抛光车间退火工序废气经活性炭吸附后排放。化学站酸洗、碱洗工序废气经碱液喷淋处理后排放。涂胶烘干废气经活性炭吸附处理后排放。蚀刻工序废气经SDG吸附装置处理后排放。该公司建设危险废物仓库一间,仓库设置防渗、引流沟,危险废物委托兴业东江环保科技有限公司	无	无	无
19	福建海佳彩亮光电科技有限公司	12350526489489189R	安溪县	市级一般污染源	钱小军,宋纯金	2020.9.17	福建海佳彩亮光电科技有限公司LED节能灯具组装加工项目环境影响报告表于2018年8月11日经原安溪县环保局审批通过,文号:安环审报(2015)54号。项目于2016年9月28日经原安溪县环保局同意通过竣工环保验收,文号:安环验报(2016)7号。已办理固定污染源排污登记,登记编号:9135052481143789H001W。	焊接废气、涂覆废气经收集后通过排气筒高空排放。项目三防漆、硅胶、助焊剂等材料废空桶收集暂存于危废仓库,再由供应商回收;注塑边角料破碎后回用于生产;废电子元器件收集暂存于危废仓库,再由泉州飞龙宏业环保产业有限公司处置。项目无生产废水产生。生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网汇入龙门镇污水处理厂处理。	无	无	无
20	泉州圣利人服装织造有限公司	91350524724234523C	安溪县	市级一般污染源	王颢激,伍晋明	2020.9.17	项目环评于2010年9月14日经安溪县环保局环评审批,文号:安环审报(2010)170号。项目环境影响登记表于2020年8月4日完成备案,备案号:202035052400000432。项目于2011年3月25日通过安溪县环保局竣工环保验收,文号:安环验报(2011)002号。排污许可证编号3505242016000012,有效期自2016年5月27日起至2021年5月26日止。	项目无生产废气、生产废水产生,面料边角料和废包装材料作为废旧物资出售给物资单位回收利用。	无	无	无

21	安溪县医院	1235052448942342XU	安溪县	市级重点污染源	钱小军,王颢激	2020.9.11	该医院项目环境影响报告书于2012年4月11日经安溪县环境保护局审批,文号:安环保监(2012)28号。2017年5月25日,该医院改扩建门诊医技楼项目环境影响报告书经安溪县环境保护局审批,文号:安环评函(2017)3号。2019年5月17号,安溪县医院根据《安溪县医院门诊(一期)竣工环境保护验收监测报告》通过自主验收。证书编号:1235052448942342XU001V,有效期2020年8月14日至2023年8月13日	该医院污水处理工艺为:院区医疗污水→机械格栅→调节池→生物转盘→斜板沉淀池→微滤池→接触消毒池→脱氯池→污泥消毒池(污泥消毒后外运)。医疗废物按规范收集后,转运至泉州市医疗废物处置中心处置。	该医院委托福建省海峡环境检测有限公司安溪分公司对废水进行检测。2020年8月3日检测报告(闽海峡环检(2020)第A08002号),氨氮17.7mg/L,CODcr35mg/L,SS25mg/L,BOD11.7mg/L。符合《医疗机构水污染物排放标准》GB18466-2005表2标准限值。	无	无
22	泉州市永春综艺礼品有限公司	913505257380339256	永春县	市级一般污染源	钱小军,谢晓彬	2020.9.10	该建设项目环境影响报告表于2002年5月10日由原永春县环境保护局审批(文号:永环审(2002)新报告013号),环保验收于2017年1月19日由原永春县环境保护局批复(文号:永环验(2017)表4号),固定污染源排污登记编号:hb350500300000489R001Z,有效期2020年4月13日至2025年4月12日。	项目现无洗坯工艺,无生产废水产生。生产废气主要为注坯、彩绘工序产生的有机废气、磨底、修边产生的粉尘。检查时,该公司未生产。磨底修边粉尘配套布袋除尘处理,注坯、彩绘工序产生有机废气有设置收集管道,该公司于2020年8月5日委托福建绿水青山环保服务有限公司建设安装有机废气活性炭处理设施,目前尚未安装完成。	无	无	无
23	永春县青竹安煤矿有限责任公司	91350000766164631K	永春县	市级一般污染源	谢晓彬,宋纯金	2020.9.10	该公司主要从事煤矿采选,核定生产能力4万吨/年,根据2016年1月16日《永春县人民政府关于关闭淘汰青竹安煤矿有限公司青竹安煤矿青竹安584井落后小煤矿的通知》(永政文(2016)3号),该公司矿井已组织关闭,现场检查时,该公司地面建筑设施已全部拆除,矿井已关闭,现场未见其余生产活动。	无	无	无	无
24	永春县达埔金丰制香厂	350525600034319	永春县	市级一般污染源	谢晓彬,王颢激	2020.9.10	该项目于2001年3月12日由原永春县环境保护局审批(文号:永审(2001)75号),环评工艺为:竹、香料、木屑、水→人工搅拌→产品→晒干→成品(神香)。该企业已于2012年停产关闭,现场检查时,生产设施已	无	无	无	无
25	福建省阳山新型建材有限公司	913505005934522126	德化县	市级重点污染源	王颢激,万涛	2020.9.23	尾矿烧结砖项目环境影响报告表于2012年5月8日经德化县环境保护局审批,文号:德环审(2012)23号,2020年8月13日,该公司环保烧结砖改扩建项目环境影响报告表经德化生态环境局审批,文号:泉德环评(2020)表115号。尾矿烧结砖项目于2018年8月14日组织自主验收,现环保烧结砖改扩建项目尚未组织自主验收。排污许可证编号:913505005934522126001U,有效期自2019年12月25日起至2022年12月24日止。	该公司采用湿式破碎,窑炉废气采用“湿法除尘+双碱法脱硫”工艺处理后通过烟囱排放,脱硫除尘废水循环使用,无废水外排。	无	无	无
26	德化县鑫宇陶瓷研究所	91350526699037447L	德化县	市级一般污染源	谢晓彬,王颢激	2020.9.22	该公司年产50万件工艺陶瓷新建项目于2014年4月24日经德化环境保护局审批,文号:德环审(2014)第26号。该公司与2014年通过环保竣工验收,文号:德环验(2014)第76号。	主要生产设备有电窑5个(4个在用),该公司目前石膏模具外购,检查时正在生产,生产废水经调节池→沉淀池(PAC絮凝剂)→清水池处理后达标排放。	无	无	无
27	福建省德化新博龙陶瓷有限公司	9135052159174756X5	德化县	市级一般污染源	谢晓彬,王颢激	2020.9.22	建设项目环境影响报告表于2001年6月29日经原德化县环保局审批通过,文号:德环审(2001)第60号。于2011年6月30日通过原德化县环保局竣工环保验收,文号:德环验(2011)第56号。排污许可证编号:350526-2019-000163,有效期自2019年7月19日起至2020年12月31日止。	该公司生产废水主要为陶瓷工艺生产过程中产生的陶瓷废水,陶瓷废水经沉淀池处理;该公司现仅使用电窑,使用清洁能源,立方窑未使用。	无	无	无
28	泉州冠驰汽车销售服务有限公司	9135050075138050X2	鲤城区	市级一般污染源	吴剑锋,杜金龙	2020.7.30	《泉州冠驰汽车销售服务有限公司汽车销售、维修、美容项目环境影响报告表》于2019年12月18日通过泉州市鲤城生态环境局审批(泉鲤环评审(2019)表44号),于2020年4月委托福建省海峡环境检测有限公司完成竣工环保验收工作。	1、当事人的废水包括洗车废水和打磨工序的降尘用水,处理流程为:清洗废水→隔油沉淀池→化粪池→与生活污水汇合后进入市政污水管网→晋江陈埭仙石污水处理厂。 2、当事人的废气处理情况: ① 喷漆/烤漆室废气:当事人配套活性炭吸附塔,废气处理达标后通过排气筒排放;处理流程为:废气→引风机→吸附棉→活性炭吸附设备→21m高排气筒排放。 ② 打磨粉尘:当事人使用无尘打磨机(水降尘),产生粉尘较少,处理流程为:粉尘→工业电动集尘器→无组织排放。 ③ 焊接烟尘:量较少,无组织排放。 3、当事人修理过程中产生的破损配件皆由待修车辆所系的保险公司负责回收,当事人自行收集的固体废物为废机油、废滤芯以及处理喷漆废气产生的废活性炭,属于危险废物,存储于危废储藏间。目前,当事人正在与有危险废物	无	无	无

29	泉州鲤城区南方医院	913505027753684333	鲤城区	市级一般污染源	张佳雄, 颜建新	2020. 7. 30	<p>当事人的《泉州鲤城南方医院建设项目环境影响报告表》于2007年11月12日通过原泉州市鲤城区环境保护局审批（泉鲤环审2007表281号），于2010年7月29日通过原泉州市鲤城区环境保护局竣工环境保护验收（泉鲤环验2010表89号）。当事人的《泉州鲤城南方医院使用放射诊断用普通X射线机项目环境影响登记表》于2009年通过原泉州市环境保护局审批（泉环监审〔2009〕登15号），其辐射安全许可证编号为闽环辐证[C0409]，有效期至2025年6月12日。2020年5月当事人变更为现名</p>	<p>1、当事人的污水处理工艺为：废水→化粪池→污水池→水解酸化池→A级生化池→O级生化池（硝化液回流至水解酸化池）→沉淀池（污泥浓缩后上清液回流至污水池，污泥回流至A级生化池）→消毒池（使用NaCl溶液电解法产生ClO2进行消毒）→水外排→市政污水管网→晋江陈埭仙石污水处理厂统一处理。</p> <p>2、当事人的医疗废物（来源包括医疗活动和实验室活动）委托泉州市医疗废物处置中心进行转运处置。</p>	无	无	无
30	鲤城区雄源机械配件厂	350502600302834	鲤城区	市级一般污染源	李雪珍, 颜建新	2020-7-30	<p>当事人的《鲤城区雄源机械配件厂年产机械橡胶密封垫200吨项目环保违规建设项目备案申报材料 and 备案条件表》于2016年12月30日通过原泉州市鲤城区环境保护局申请备案（泉鲤环监备〔2016〕表70号）。</p>	<p>当事人生产时产生的污染物主要为废水、废气和固体废物，治理情况如下：</p> <p>① 废水治理情况：项目生产过程中的冷却水循环使用；</p> <p>② 废气治理情况：硫化工序产生的颗粒物、有机废气经集气罩收集后经带式除尘器净化处理后，通过20米高排气筒高空排放；密炼与开炼工序产生的有机废气经集气罩收集后通过20米高排气筒高空排放。</p> <p>③ 固体废物治理情况：项目固体废物主要来自袋式除尘器回收的粉尘、各种原辅料的包装物、废边角料、次品，以及生活垃圾。袋式除尘器回收的粉尘全部返回密炼机中利用；次品、废边角料等集中收集后由相关厂家回收利用；生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一处置。</p>	无	无	无
31	泉州医学高等专科学校附属人民医院	12350500489291789Y	丰泽区	市级重点污染源	张佳雄, 李雪珍	2020. 7. 21	<p>当事人的《泉州市人民医院新院区建设项目环境影响报告表》于2000年8月7日通过原泉州市环境保护局环保审批（泉环监审〔2000〕93号），审批同意其建设总床位为600床；当事人于2009年8月24日经原泉州市环境保护局同意（泉环监函〔2009〕88号），将其医院名称由“泉州市人民医院”变更为“泉州医学高等专科学校附属人民医院”；原泉州市丰泽区环境保护局受原泉州市环境保护局委托（泉环监函〔2010〕117号）于2010年8月23日对当事人《泉州医学高等专科学校附属医院一期项目病床300张项目》进行验收（泉丰政环〔2010〕表验39号）。当事人获批建设床位为600张，一期实际建设床位为300张。当事人的《泉州医学高等专科学校附属人民医院二期综合病房大楼项目环境影像报告书》于2016年9月21日通过原泉州市丰泽区环境保护局审批，二期项目目前正在建设中。当事人排污许可证号350503-2019-FZ00040，有效期为2019年11月26日至</p>	<p>1、当事人从事医疗等工作，主要污染物包括废水、医疗废物和废水处理站产生的污泥。</p> <p>2、当事人的污水处理工艺为：废水→格栅→调节池→接触氧化池→二沉池→消毒池→排入市政污水管网。</p> <p>3、当事人的医疗废物存储于专门的医疗废物仓库，委托泉州市医疗废物处置中心进行集中转运处置，双方签订有医疗废物处置合同，合同有效期为2020年1月1日至2020年12月31日；疫情期间涉疫医疗废物与一般医疗废物分区存放、专车转运。</p> <p>4、当事人产生的污泥产生量较少，目前拟通过招标程序委托有资质的单位进行转运处置。</p>	无	无	无
32	泉州市儿童医院	12350500489724257M	丰泽区	市级一般污染源	王蓉娜, 李雪珍	2020. 7. 21	<p>当事人1990年创办泉州市儿童医院；2003年6月，建设“妇幼保健大楼”，当事人编制该大楼的建设项目环境影响报告表，于2004年1月29日通过原泉州市环境保护局审批（泉环监审〔2004〕11号），于2007年7月24日通过原泉州市环境保护局竣工环保验收（泉环验〔2007〕26号）；2008年8月，建设“眼科综合楼”，当事人编制该综合楼建设项目环境影响报告表，于2009年2月25日通过原泉州市环境保护局审批（泉环监审〔2009〕表19号）。2012年8月，当事人拟进行“门诊医技综合楼、办公楼及连廊”扩建，编制《泉州市儿童医院扩建项目环境影响报告书》，于2013年2月1日，通过原泉州市丰泽区环境保护局审批（泉丰政环审函〔2013〕5号）。当事人于2018年3月委托高科环保工程集团有限公司进行竣工环保自主验收工作。</p>	<p>1、当事人的废水包括生活废水、医疗废水、食堂废水、特殊废水（检验科）、特殊废水（病理科），其中特殊废水（病理科）作为医疗废物储存、转运、处置。其他废水处理工艺如下：</p> <p>① 生活污水、医疗废水→化粪池→格栅井；</p> <p>② 特殊废水（检验科）→预处理设施（含Cr废水：FeSO4+NaOH处理；含CN废水：NaOH+NaClO处理；含Hg废水：Na2S处理）→格栅井；</p> <p>③ 食堂废水→隔油池→格栅井；</p> <p>④ 各股废水预处理后在格栅井汇合→调节池→接触氧化池→二沉池→消毒池（ClO2）→排放口→接入市政污水管网（二沉池产生污泥加Ca(OH)2、ClO2消毒后脱水，干泥按照危险废物管理）。</p> <p>2、当事人的医疗废物存储于专门的医疗废物仓库，委托泉州市医疗废物处置中心进行转运处置，疫情期间涉疫医废与一般医废分区存放、专车转运。</p> <p>3、当事人的特殊废水（病理科）、废水处理站产生的污泥存储于专门的危险废物仓库，委托福建绿洲固体废物处置有限公司进行转运处置，双方签订有处置合同（GF05010041002），有效期2020年4月15日至2021年4月14日。最近一次转运为2020年3月28日，转移干污泥193 kg。现场检查时，库存干污泥313 kg，特殊废水（病理科）275 kg。</p> <p>4、当事人废水处理站的调节池、接触氧化池、污泥池产生</p>	无	无	无

33	泉州艺龙美术工艺有限公司	9135050076859087XL	洛江区	市级特殊污染源	吴剑锋, 王蓉娜	2020. 7. 28	<p>当事人的《泉州艺龙美术工艺有限公司环境影响评价报告表》于2009年4月通过原泉州市洛江区环境保护局审批（2009-021号），并于2011年3月通过原泉州市洛江区环境保护局竣工环保验收（泉洛环验〔2011〕005号）；2017年由于当事人扩大生产规模，于2018年2月7日通过原泉州市洛江区环境保护局审批（泉洛环评〔2018〕表6号），项目改扩建后的规模为年产树脂工艺品200万件、陶瓷工艺品10万件、铁件工艺品10万件、石蜡工艺品5万件、木质工艺品5万件；当事人于2018年5月进行竣工环保自主验收工作。</p>	<p>1、当事人的废气处理情况： ① 喷漆废气通过水帘柜预处理后进入活性炭吸附塔处理后高空排放； ② 粉尘废气配套布袋除尘器进行处理后排放； ③ 其他废气通过废气收集设施收集后进入活性炭吸附塔处理后高空排放。 2、当事人的废水处理情况： ① 当事人配套一套废水处理系统，对洗坯废水进行收集处理，流程为：废水→收集→调节pH（酸中和）→初沉（加PAM、PAC）→二沉→终沉→外排进入市政污水管网，进入城东污水处理厂处理达标后排放； ② 当事人的水帘柜废水循环利用不外排，并定期打捞漆渣，漆渣作为危险废物储存、转运处置。 3、当事人的边角料委托环卫部门进行清运。 4、当事人的废油漆桶、漆渣、废活性炭、废劳保用品等危险废物暂存于危险废物仓库，委托福建兴业东江环保科技有限公司进行处置。</p>	无	无	无
34	泉州市医疗废物处置中心	12350500749090001K	洛江区	市级重点污染源	杜金龙, 张佳雄	2020. 7. 16	<p>1、当事人《泉州市医疗垃圾焚烧处置中心项目环境影响报告表》于2002年8月通过原泉州市环境保护局审批，于2004年4月通过原泉州市环境保护局环保竣工验收。当事人《泉州市医疗垃圾处置中心技改扩建项目环境影响报告书》于2007年6月4日通过原福建省环境保护局审批（闽环保监〔2007〕57号），于2009年1月13日通过原福建省环境保护局环保竣工验收。当事人《关于添置医疗废物应急处置焚烧炉建设的报告》于2016年5月31日通过原泉州市环境保护局审批（泉环评函〔2016〕64号）。当事人增设焚烧炉项目投产于2017年5月，用于置换原有设备，旧处理设备留作备用。2017年8月，当事人因新焚烧炉生产规模（废物焚烧日产量）超过原环评文件的要求，属于违规建设，而受到原泉州市洛江区环境保护局行政处罚（泉洛政环罚字〔2017〕22号）。当事人关于新焚烧炉的《泉州市医疗废物处置中心提级改造项目环境影响报告书》于2020年3月17日获泉州市生态环境局批复，目前正进行竣工环保自主验收，现已完成验收监测工作和验收报告编制。 2、当事人的排污许可证号：12350500749090001K0001V，有效期2019年12月14日至2020年11月30日。</p>	<p>1、当事人产生的危险废物为医疗垃圾焚烧飞灰。当事人与福建兴业东江环保科技有限公司签订有危废处置合同；与福建兴业东江环保科技有限公司签订的合同有效期至2020年5月6日，目前正在洽谈续约事宜。最近一次转移发生于2020年4月28日，向福建兴业东江环保科技有限公司转运飞灰5.856 t。现场检查时，当事人约有8.449吨医疗垃圾焚烧飞灰，暂存于飞灰贮存间。 2、当事人产生的一般固体废物为焚烧炉渣。当事人与南平臻境环保有限责任公司签订有工业焚烧残渣物治理服务合同，合同有效期至2021年1月18日，最后一次转运时间为2020年6月27日，转运炉渣34.02 t，目前约60t焚烧炉渣暂存于炉渣库。 3、当事人主要大气污染物包括酸性气体、粒状污染物、总金属、CO、NO_x、二噁英及多氯联苯、恶臭，生产工序中已包括对大气污染物的处置，酸性气体、NO_x通过消石灰消除，粒状污染物与重金属通过活性炭和布袋除尘器来消除，CO、二噁英及多氯联苯通过控制燃烧环境来减少其产生量，恶臭主要来自危废本身，基本来自储存场所，也可能来自焚烧区以及污水处理设施，通过运输废物车辆封闭、采用密闭周转箱，燃烧系统负压运行、进料采用双板阀自动进料等措施来减少其影响。 4、当事人的生产废水主要为车辆清洗废水、周转箱清洗废水，处理工艺为：废水→酸碱中和→絮凝沉淀→A/O→筛滤、超滤→接触消毒→反渗透→出水。出水全部作为冷却塔</p>	现场检查时，当事人焚烧炉废气在线监控数值（10:40AM）为：SO ₂ 浓度：37.047mg/m ³ ，NO _x 浓度：300.588mg/m ³ ，烟尘：24.511mg/m ³ ，CO浓度：3.913mg/m ³ ，HCl浓度：1.839mg/m ³ 。	无	无
35	泉州玺堡家纺科技有限公司	91350505583132725U	泉港区	市级重点污染源	颜建新, 梁俊彦	2020. 8. 13	<p>当事人的《泉州玺堡家纺科技有限公司年产发泡胶（海绵）3000吨项目环境影响报告书》于2013年10月23日通过原泉州市泉港区环境保护局审批（泉港环保监〔2013〕30号），乳胶、聚氨酯海绵生产规模各为1500吨/年，项目分二期建设，一期工程聚氨酯海绵1500吨/年项目于2014年11月11日通过原泉州市泉港区环境保护局验收；2016年11月16日，当事人的《泉州玺堡家纺科技有限公司年产3500吨塑料发泡胶（乳胶）扩建项目建成违规项目环保备案材料》（二期项目）通过原泉州市泉港区环境保护局备案（泉港环保函〔2016〕备10号）；2017年8月29日，当事人的《泉州玺堡家纺科技有限公司塑料发泡胶（海绵）改扩建项目环境影响报告书》通过原泉州市泉港区环境保护局审批（泉港环保监〔2017〕16号），该项目于2020年2月委托中检集团福建创信环保科技有限公司进行环保竣工自主验收。取得泉港区环境保护局颁发的福建省排污许可证，证书编号：350505-2017-000008，有效期为2017年2月27日至2020年12月31日。</p>	<p>① 当事人塑料发泡胶（海绵）生产项目不产生生产废水，仅有少量洗桶废水；乳胶生产项目产生发泡机清洗水、半成品清洗水、车间清洗水等，厂区内建有“混凝沉淀+接触氧化”废水处理设施，所有废水经收集后均经该设施处理达标〔《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27623-2011）〕后排入驿峰路市政污水管网。 ② 当事人塑料发泡胶（海绵）生产项目产生的无组织废气包括原料储罐呼吸废气、发泡熟化少量废气无组织逸散及切割刀头护理擦拭时产生少量废气逸散，有组织废气主要是发泡熟化废气，当事人在生产线前段（注射口附近）、中端、后端各设置集气口，废气经收集后汇合通过一根15米高的排气筒排放；乳胶生产项目有组织废气来源于乳胶脱氨废气、硫化废气、生物质锅炉燃烧废气，其中：脱氨废气经集气罩收集后通过氨喷淋塔（喷淋液为稀H₂SO₄）处理后由一根15米高排气筒排放，锅炉废气经水膜除尘器处理后通过35m高烟囱高空排放，蒸煮硫化废气收集后排放。 ③ 当事人的固体废物和去向情况为：化工原料废包装桶，由供货商家（广东泰强化工有限公司、长沙慧溪化工有限公司）负责回收（当事人与供货商家分别签订有回收协议）；聚氨酯海绵边角料（售予福建好好家居装饰有限公司）；有机树脂类废物等危险废物，由福建兴业东江环保科技有限公司负责处置（处置合同有效期2020年6月2日至</p>	无	无	无

36	福建省金燕海洋生物科技股份有限公司	913505005653644696	泉港区	市级重点污染源	李雪珍, 杜金龙	2020. 7. 29	<p>当事人的《年产琼脂粉2500t、琼脂条1000t、卡拉胶500t、海藻粉2000t项目建成违规项目环保备案条件表》于2016年12月29日通过原泉州市泉港区环境保护局备案审核（泉港环保函〔2016〕备89号）。当事人排污许可证编号为913505005653644696001Q，有效期至2022年12月12日。</p>	<p>1、当事人的废水处置情况：当事人生产废水配套建设一套2500m³/d UASB-A/O污水处理设施，处理工艺为：生产废水→气浮池→沉砂池→调节池→厌氧池→A/O处理池→二沉池→砂滤池→预处理达标→市政污水管道→排往泉州盈源环保有限公司（泉港污水处理厂）。</p> <p>2、当事人的废气处置情况：当事人建有一台10 t/h循环流化床生物质锅炉，废气通过布袋除尘+麻石水膜除尘处理后通过35 m烟囱高空排放；</p> <p>3、当事人的固体废物处置情况： ① 当事人污水处理厂产生的污泥为一般固体废物，委托泉州侨恩建工有限公司转运处理，用作花圃园林土壤肥料。 ② 当事人生产过程中产生的琼脂渣委托福建省仙游县鑫泉污泥科技开发有限公司转运处置，双方签有协议，协议书有效期限为自2019年1月1日至2020年12月31日。</p>	<p>现场取样检测结果显示均达标，分别为COD114mg/L，氨氮7.40mg/L，总磷1.09mg/L，悬浮物116mg/L，色度32，PH6.89。</p>	无	无
37	泉州市亚连食品有限公司	9135050531065179XT	泉港区	市级一般污染源	张佳雄, 李雪珍	2020. 7. 29	<p>当事人的《泉州市亚连食品有限公司年产7.5吨水晶笑口虾和2.5吨虫草扣元贝项目建成违规项目环保备案条件表》于2016年10月26日通过原泉州市泉港区环境保护局备案（泉港环保函〔2016〕备1号）。当事人排污许可证编号：9135050531065179XT001U，有效期为2019年12月13日至2022年12月12日。</p>	<p>1、当事人项目生产废水主要为设备清洗和蒸煮用水、原料清洗用水、工作台擦洗及地板拖洗用水，该废水处理情况为：设备清洗用水中含有肉类等营养物质，该部分清洗废水外卖泉港区界山镇东吴村后山山上的吴开良养猪场，用作养猪辅助材料；其他废水经隔油池处理后，与生活污水一起经化粪池处理后经工业区污水管网统一排入泉港区城市生活污水处理厂（泉州盈源环保有限公司）。</p> <p>2、当事人项目产生固体废物为生产过程中产生的面粉粉尘、蔬菜残叶等，均与生活垃圾收集后，由环卫部门清运处</p>	无	无	无
38	林松标石材厂	35052119701201759X	泉港区	市级一般污染源	王蓉娜, 张佳雄	2020. 8. 13	<p>当事人的《林松标石材厂年产200根圆柱项目建成违规项目环保备案条件表》已于2016年11月30日经原泉州市泉港区环境保护局备案（泉港环保函〔2016〕备31号）。</p>	<p>1. 生产过程中主要污染物有石材抛磨过程产生的废水，抛磨、修边过程产生的粉尘、机器运转过程产生的噪声，以及石材边角料、石粉等固体废物。</p> <p>2. 废水污染治理情况：磨抛过程产生的生产废水，经沉淀池沉淀回用，不外排。</p> <p>3. 废气污染治理情况：主要是磨抛和修边过程产生粉尘，其中，磨抛过程产生的粉尘通过加工过程对石材进行喷水降尘。</p> <p>4. 噪声污染治理情况：主要是机器运转过程产生的噪声，主要采用房屋隔声的降噪措施。</p> <p>5. 固废污染治理情况：项目产生的主要为石材边角料和石粉，为一般固体废物。石材边角料定期外卖给相关厂家综</p>	无	无	无
39	福建湄洲湾氯碱工业有限公司	91350000158165964E	泉港区	市级重点污染源	颜建新, 王蓉娜	2020. 7. 14	<p>当事人《4万吨/年离子膜烧碱技改项目易地建设环境影响报告书》、《2万吨/年环氧丙烷技改项目易地改造环境影响报告书》项目分别于1997年4月、1998年1月通过原福建省环境保护局审批（闽环保〔1997〕监038号、闽环保〔1998〕监002号），于2002年9月通过原福建省环境保护局验收。2003年4月，当事人《新增3万吨/年聚醚技改项目环境影响报告书》通过原福建省环境保护局审批（闽环保监〔2003〕23号），于2008年3月通过原福建省环境保护局验收。2004年9月，当事人的《扩建4万吨/年离子膜烧碱和2万吨/年环氧丙烷项目环境影响报告书》通过原福建省环境保护局审批（闽环保监〔2004〕84号）。2008年1月，原福建省环境保护局批复《福建省环保局关于福建湄洲湾氯碱工业有限公司扩建4万吨/年自然循环法复极式离子膜烧碱和2万吨/年环氧丙烷项目竣工环境保护验收的审批意见》。2006年7月，福建省环境保护局批复《福建省环保局关于批复福建湄洲湾氯碱工业有限公司3万吨/年1,4-丁二醇项目环境影响报告书的函》（闽环保监〔2006〕70号）。2015年5月原福建省环境保护厅出具《福建省环保厅关于福建湄洲湾氯碱工业有限公司3万吨年1,4-丁二醇建设项目环境保护设施竣工验收意见的函》（闽环评验〔2015〕1号）。2012年9月份原泉州市环境保护局批复《泉州市环保局关于批复福建湄洲湾氯碱工业有限公司60kt/a PBT高纯树脂项目环境影响报告书的函》（泉环监函〔2012〕书21号），2017年1月3日，原泉州市环境保护局出具《泉州市环保局关于福建湄洲湾氯碱工业有限公司60k/taPBT高纯树脂项目竣工环保验收意见的函》（泉环验〔2017〕6号），同意60k/taPBT高纯树脂项目通过竣工环保验收，2014年11月20日《泉州市环保局关于批复福建湄洲湾氯碱工业有限公司3万吨/年次氯酸钠项目环境影响报告书的函》（泉环评验〔2014〕书21号）。</p>	<p>1、当事人废水处理情况：当事人的生产废水包括离子膜烧碱、环氧丙烷（PO）、1,4-丁二醇（BDO）、聚对苯二甲酸酯（PBT）生产工艺废水和事故水、生活污水等其它废水，其中： ① PBT废水（含THF）预处理工艺：废水→调节池→Fenton氧化→曝气生化池→厌氧池→生物滤塔→综合污水处理站（与其它废水一同进行综合处理）；该流程产生的污泥为危险废物。 ② 烧碱废水处理工艺：废水→提升间→酸碱中和池→烧碱终沉池→排海； ③ 综合处理（包含经化粪池处理后的生活废水）：PO、BOD废水→混合池→初沉池→汇合其它污水→调节池→生化池→一沉池→接触氧化池→PO终沉池→排海；该流程产生的污泥为一般固体废物。</p> <p>2、当事人废气处理情况： ① PBT项目浆料配制废气：废气→净化塔（BDO喷淋液吸收）→风机→外排；② PBT切片废气：废气→集气罩→玻璃纤维过滤器→25m高排气筒排放；③ PBT聚合装置尾气：废气→冷却器→热媒炉焚烧处理；④ PTA和PBT仓顶空气（贮存过程中产生的含尘废气）：废气→玻璃纤维过滤器→25 m高排气筒排放；⑤ 热媒炉燃烧烟气（使用低N₂燃烧技术控制导热油炉废气产生量）：废气→布袋除尘器→单NaOH法脱硫→45 m烟囱排放。</p> <p>3、当事人固体废物处理情况： ① 电石渣、污水综合处理污泥、盐泥等一般固体废物：委托福建谋成水泥发展有限公司、福建省鑫泉新型建材有限公司处置；② PBT预处理污泥、THF侧线出料残液、废润滑油、废催化剂等危险废物；分别委托福州市福化环保科技有限公司、洁安新能源有限公司、开封市永和金属有限公司、福建兴业东江环保科技有限公司进行转运处置。</p>	<p>调取当事人在线数据（10时 小时数据）显示均达标；COD：68.267mg/L，总磷：0.721mg/L，氨氮：2.902mg/L，PH6.858。</p>	无	无

40	福建天原化工有限公司	91350505MA345WT13D	泉港区	市级重点污染源	杜金龙, 张佳雄	2020. 7. 14	当事人前身为泉州肖厝海洋聚苯树脂有限公司, 其《泉州肖厝海洋聚苯树脂有限公司年产10万吨聚苯乙烯项目环境影响报告书》及《泉州肖厝海洋聚苯树脂有限公司年产10万吨聚苯乙烯工程项目环境影响报告书补充材料》、《泉州肖厝海洋聚苯树脂有限公司年产10万吨聚苯乙烯工程项目环境影响报告书补充材料之二》于2000年5月17日经原福建省环境保护局审批(闽环保[2000]监29号), 2003年10月28日通过原福建省环境保护局竣工环保验收; 2007年泉州肖厝海洋聚苯树脂有限公司破产, 厂房、设备和土地使用权等资产由福建方兴化工有限公司通过拍卖购得; 2013年福建方兴化工有限公司破产, 其全部资产由爱得利贸易公司和自然人股东出资通过拍卖购得, 并成立福建鸿润化工有限公司。福建鸿润化工有限公司的《热油炉“油改气”项目环境影响报告表》于2015年3月11日通过原泉州市泉港区环境保护局审批(泉港环监审2015-10号), 于2015年5月8日通过原泉州市泉港区环境保护局竣工环保验收(泉环验函[2015]3号)。2016年2月, 福建鸿润化工有限公司因资不抵债被宜宾市中级人民法院强制拍卖, 宜宾市国有资产管理委员会通过拍卖购得福建鸿润化工有限公司位于本址的厂房地和全部设备, 并成立福建天原化工有限公司。	1、当事人的废水处理情况: 主要源于主装置冷凝水、循环水、化验室废水和冲洗设备、地面的废水以及少量主装置产生的废液。当事人配套建设一套废水处理设施(间歇式运行, 每日约运行1 h, 日处理水量8 t), 废水经处理达标后用于厂区绿化, 不外排。 2、当事人的废气处理情况: ① 原料废气→活性炭吸附→烟囱排放; ② 污水处理设施废气→干式过滤→活性炭吸附→烟囱排放。 3、当事人的固体废物处理情况: 包括废滤芯、废滤网、聚合反应浮油残渣、废容器、废活性炭、化验室废液、不合格产品等, 建设有危废储存仓库, 并委托福建兴业东江环保科技有限公司定期进行转运处置。	无	无	无
41	石狮市科达凯瑞尔水务有限公司	913505815633812656	石狮市	市级重点污染源	李雪珍, 颜建新	2020. 8. 5	石狮市经济开发区污水处理厂近期(2.5万吨/日)工程项目于2009年9月通过原石狮市生态环境保护局审批, 编号: 狮环(2009)函40号, 2018年12月22日, 该公司组织对石狮市经济开发区污水处理厂近期(2.5万吨/日)工程项目一阶段(1.1万吨/日)进行自主验收。排污许可证: 编号: 913505815633812652001X, 有效期至2022年06月27日。	污水处理工艺: 进水→粗格栅→细格栅→旋流沉砂池→A/A/O微曝氧化沟→沉淀池→次氯酸钠消毒池→排水。	现场调取该公司的在线监控数据(上午7:10数据)显示均达标, COD14.02mg/L, 氨氮0.013mg/L, 总磷0.434mg/L, 总氮7.274mg/L, PH6.8027。(因该片区整体停电, 数据暂时只更新至上午7:10)。	无	无
42	泉州市新奥交通能源发展有限公司石狮北环路加气站	91350581MA3343B72E	石狮市	市级重点污染源	王蓉娜, 颜建新	2020. 9. 8	《石狮市北环路加气站》建设项目环境影响报告表于2014年3月13日通过原石狮市生态环境保护局环评审批(编号(2014)X-009); 于2020年1月组织进行自主竣工验收。已编制突发环境事件应急预案, 已备案, 并定期开展应急演练。	该加气站产生废气主要为卸车、加气工艺天然气挥发、放空管泄压排放产生的少量非甲烷总烃等, 天然气LNG储存挥发的BOG(液化天然气)经过BOG系统收集处置后回用供气, 不外排。现场设有容积248.37立方的事故应急池。	无	无	无
43	石狮市祥芝环境工程有限公司	91350581MA31QCW951	石狮市	市级重点污染源	张佳雄, 傅伟航	2020. 9. 16	石狮市南华环境工程开发有限责任公司大堡集控区2.1万吨/日染整污水处理厂(一期、二期)分别通过原福建省环境保护局、泉州市环保局环评审批(闽环监(2002)119号, 泉环保(2000)监93号), 于2004年5月28日通过原泉州市环保局验收(泉环验(2004)24号), 石狮市南华环境工程开发有限责任公司污水处理系统扩建工程项目环境影响报告书于2005年7月13日通过原泉州市环保局环评审批(泉环监函(2005)83号), 石狮市南华环境工程开发有限责任公司三期日处理污水5万吨工程竣工环境保护验收监测于2007年7月16日通过泉州市环保局验收(泉环验(2007)23号)。《石狮市南华环境工程开发有限责任公司污水处理系统提标改建项目》环境影响报告表于2019年5月14日通过原石狮市生态环境保护局环评批复, 编号: (2019)X-033。当事人污水处理后尾水通过深海排放排至万金尾-长任尾海区; 目前已委托福建省劲安节能监测技术有限公司组织自主验收。排污许可证: 编号:	1. 当事人污水处理设施产生的污泥分别与福建环立环保科技有限公司永安分公司(有效期至2020年11月30日), 福建华鹭新型墙体材料有限公司(有效期至2020年11月30日), 南靖县茂新新型建材有限公司(有效期至2020年11月30日), 福建福辰污泥处理科技有限公司、仙游县东风新型建材有限公司(有效期至2021年3月24日), 福建省仙游县鑫泉新型建材有限公司(有效期至2021年3月34日), 漳州市华远环保科技有限公司、漳浦县融达新型建材有限公司(有效期至2021年3月34日)签订污泥处置合同。 2. 污水处理设施工艺流程: 印染废水→格栅→调节池→高效浅层气浮→冷切塔→集水池→高效厌氧反应器→水解酸化池→接触氧化池→混凝沉淀池→沉砂池、滤布滤池→清水池→芬顿反应器→曝气反应池→高效浅层气浮→达标排放。	现场调取当事人在线监控数据(实时数据)显示均达标, COD38.7058mg/l, 氨氮5.108mg/l, TP0.0205mg/l, TN8.761mg/l, PH 6.6314。	无	无

44	皇宝(福建)环保工程投资有限公司	91350581772905782C	石狮市	市级重点污染源	吴剑锋, 伍晋明	2020. 8. 5	石狮市污水处理厂环境影响报告书》于2000年4月21日通过原省环境保护局环评审批(闽环保(2000)监27号),《石狮市污水处理厂工程环境影响评价的补充报告》于2005年8月9日通过原省环保局环评审批(闽环监函(2005)106号),环评批复日处理污水5万吨,于2008年4月17日通过原省环保局环保验收;《石狮市中心区城市污水处理厂一期提标改造和加盖除臭工程》于2011年4月25日通过原石狮市环保局环评审批(2011)x-059),于2014年9月24日通过原石狮环保局环保验收(狮环验(2014)024号)②《石狮市中心城区城市污水处理厂扩建工程及再生水回用工程环境影响报告书》(报批稿)于2008年6月5日通过原石狮市环保局环评审批(狮环(2008)39号),环评批复日处理污水5万吨;2014年11月11日通过原泉州市环保局环保验收(泉环验(2014)75号);《石狮市中心区城市污水处理厂建设高校沉淀池、接触消毒池等设施》于2015年7月28日通过原石狮市生态环境保护局环评审批,于2018年12月25日组织自主验收;③《石狮市中心区城市污水处理厂扩建工程二阶段项目》报告表于2016年6月3日通过原石狮市生态环境保护局环评审批,环评批复日处理污水5万吨;于2019年4月15日组织自主验收。排污许可:证号91350581772905782C001V,有效期至2022年06月26日。	1、生产设施情况:①一期:市政进水→细格栅及旋流沉砂池(加盖除臭)→1#、2#厌氧池(加盖除臭)→1#、2#卡鲁赛尔氧化沟→1#配水泥配水井→1#、2#二沉池→1#高效沉淀池→1#滤布滤池→1#接触消毒池→1#尾水泵房→尾水回用;②二期:市政进水→细格栅及曝气沉砂池→MSBR池→2#高效沉淀池→2#滤布滤池→1#接触消毒池→1#尾水泵房→尾水回用;③三期:市政进水→细格栅及曝气沉砂池(加盖除臭)→改良型AAO池(缺氧厌氧加盖除臭)→2#配水泥配水井→3#、4#二沉池→3#高效沉淀池→3#滤布滤池→2#接触消毒池→2#尾水泵房→尾水回用;2、该公司日产污泥量约70吨,与漳州市绿川生物科技有限公司签订污泥处置合同,合同有效期至2020年12月31日。	现场调取该公司在线监控(实时数据)显示均达标,COD为7.154mg/L、氨氮0.0534mg/L、总磷0.242mg/L、总氮9.16mg/L、PH6.82。	无	无
45	石狮市海达港口服务有限公司	91350581739543265G	石狮市	市级重点污染源	王蓉娜, 李雪珍	2020. 8. 21	2012年7月3日,经中华人民共和国福建海事局审批,当事人获得二级船舶污染清除单位资质。当事人的船舶港口服务(围油栏供应、生活品供应、污染物接收)业务在原福建省泉州港口管理局备案,编号分别为:闽(泉)港备(0007)号、闽(泉)港备(0008)号、闽(泉)港备(0009)号。	① 当事人与漳州友顺环保节能型燃料油有限公司、福建兴业东江环保科技有限公司、洁安新能源科技(福建)有限公司分别签订合同,委托转运处置各项危险废物,包括废油(友顺、兴业东江、洁安)、废吸油毡(兴业东江)等。 ② 当事人与石狮市龙马环卫工程有限公司、石狮市新天环卫工程有限公司、南安石井龙马环卫服务有限公司、泉州鸿润环卫工程有限公司晋江第五分公司、福建省锦辉环境科技有限公司晋江东石分公司签订垃圾处置协议,分别对泉州湾(石狮龙马)、深沪海域(新天)、石井海域(石井龙马)、金井海域(鸿润)、东石海域(锦辉)接收的船舶生活垃圾进行转运处置。 ③ 当事人与皇宝(福建)环保工程投资有限公司、晋江市晋南污水处理厂、泉州市南翼生活污水处理厂签订污水处置协议,分别对泉州湾(皇宝)、深沪及东石海域(晋南)、石井海域(南翼)接收的船舶生活污水进行转运处置。 ④ 上述各项污染物委托转运处置的交接地点位于石狮市蚶江镇石湖码头0#泊位(应急船靠岸地)进行,但无固定场	无	无	无
46	石狮市同信机械配件有限公司	65939148-1	石狮市	市级一般污染源	严元森, 吴剑锋	2020. 8. 21	当事人的《石狮市同信机械配件有限公司建设项目环境影响报告表》于2002年9月12日通过原石狮市生态环境保护局审批;其《石狮市同信机械配件有限公司环保违规建设项目备案材料》于2016年4月5日通过原石狮市生态环境保护局备案。(狮环保清违函[2016]321号)。	当事人生产过程不产生生产废水,产生的少量粉尘无组织排放。	无	无	无
47	石狮市奔奇钮扣制品有限公司	913505816765369210	石狮市	市级一般污染源	张佳雄, 苏国安	2020. 8. 19	石狮市奔奇钮扣制品有限公司《年加工纽扣50吨项目》环境影响报告表于2017年9月20日通过原石狮市生态环境保护局环评审批(编号(2017)X-068),至今尚未办理竣工环保验收。	(1)废水:职工生活废水及生产废水,生产废水主要为皂化液,皂化液循环使用不外排; (2)固废:一般工业固废,主要有生产过程产生的边角料,环评审批要求由供应商统一回收;危险废物主要为皂化液、废机油,环评批复要求委托由有资质的公司处理。 (3)噪声:机械设备生产过程产生的噪声。	无	未办理竣工环保验收	泉州市石狮生态环境局针对该公司的违法行为进行立案查处

48	福建省劲安节能监测技术有限公司	913505813156570072	石狮市	市级一般污染源	李雪珍, 万涛	2020. 9. 21	《福建省劲安节能监测技术有限公司实验室》建设项目环境影响评价报告表于2017年11月28日经原石狮市生态环境保护局环评审批(编号(2017)X-093), 于2020年9月10日组织进行自主竣工环保验收, 目前正于福建环保网进行公示。	当事人产生的污染物及环评批复要求配套建设的污染治理设施情况: (1) 废水: 生活废水及实验室废水。环评批复要求: ①生活废水经过化粪池预处理后最终排入石狮市中心区污水处理厂处理。②实验室废水包括实验室废液、仪器一次清洗水、仪器清洗二次水、实验后剩余水样、纯水制备产生的浓水; 仪器清洗二次水及之后洗废水含有的少量药剂残留, 集中收集至二楼暂存池后抽至8楼, 采用“酸碱中和+絮凝沉淀”预处理后与生活污水、纯水制备产生的浓水一起排入市政污水管网。 (2) 废气: 实验室检测化验、配置溶液、样品预处理消解时产生少量废气。环评批复要求, 以上废气须通过通风橱或集气罩收集后通过管道输送及引风机牵引至楼顶喷淋净化装置净化后, 引至排气筒经高空排放, 排放高度为24m。 (3) 固体废物: 环评批复要求, 废药品瓶、实验药品废液、实验室废液、仪器一次清洗水均按危险废物分类收集,	无	无	无
49	石狮市腾辉鞋服饰品有限公司	913505817775009525	石狮市	市级一般污染源	黄锦锐, 颜建新	2020. 9. 8	《石狮市腾辉鞋服饰品有限公司年产鞋服五金配件5000万件项目》环境影响报告表于2017年7月25日通过原石狮市生态环境保护局环评审批(编号:(2017)X-052), 至今尚未办理竣工环保验收。	该公司生产过程产生的污染物主要有(1)生产废水: 水磨用水、压铸机冷却用水, 环评批复要求建设一套处理能力为10t/d的污水处理设施用于处理厂区的生产废水, 项目水磨废水经“混凝沉淀+气浮”设施处理后约50%回用, 另外50%纳入开发区污水处理厂统一处理。(2)废气主要来源于熔化工序中的含尘废气、压铸工序及抛光工序产生的金属粉尘。环评批复要求: 熔化工序产生的废气收集后通过一根管道引至楼顶排放; 压铸工序产生的烟尘, 该工序上方配备集气装置, 废气经集气罩收集后由15m排气筒引至高空排放; 抛光工序产生的金属粉尘通过设置袋式除尘器收集处理。(3)危险废物: 主要有模具生产工序的冷切液及粘冷切液铁屑, 环评审批要求按危废要求收集、贮存、转	无	1. 未办理竣工环保验收; 2. 未按环评批复要求配套建设袋式除尘器收集处理装置; 3. 未设置规范的危废贮存场所。	泉州市石狮生态环境局针对该公司的违法行为进行立案查处
50	洪传比服装加工厂	65939148-1	石狮市	市级一般污染源	王蓉娜, 罗志毅	2020. 8. 21	2020年8月21日, 泉州市执法人员赶赴石狮市蚶江镇古山村, 无法联系到当事人。经与古山村村委会工作人员现场核实, 洪传笔服装加工厂已倒闭。	无	无	无	无
51	尖嘴鳄(石狮)服饰有限公司	91350581683093479W	石狮市	市级一般污染源	张佳雄, 吴剑锋	2020. 8. 21	当事人原有《尖嘴鳄(石狮)服饰有限公司环境影响报告表》于2009年2月27日通过原石狮市生态环境保护局审批[编号:(2009)X-039], 2011年6月17日, 原石狮市生态环境保护局批准当事人环评批复有效期延长一年。2016年8月29日, 当事人《尖嘴鳄(石狮)服饰有限公司年产服装95万件生产项目违规建设项目(未验收)环保备案申报材料》通过原石狮市生态环境保护局备案(编号:狮环备-2016-020)。	当事人生产工艺为: 布料→裁剪→缝纫→熨烫(电)→检验→包装→成品。生产环节产生污染物为固体废物(边角料、不合格产品等)、噪声。	无	无	无
52	泉州市隆连亿鞋材科技有限公司	91350581MA2XNRB182	石狮市	市级一般污染源	颜建新, 杜金龙	2020. 9. 21	《泉州市隆连亿鞋材科技有限公司年产无纺布1000吨项目》于2017年8月29日通过原石狮市生态环境保护局环评审批(编号:(2017)X-060), 于2019年6月26日组织进行自主竣工环保验收。	产生的污染物及配套污染防治设施: ①废水: 无生产废水, 油烟废气处理系统冷却水循环使用。②废气: 烘干过程采用天然气, 环评批复要求产生的燃烧废气, 为清洁能源, 收集后通过15m高排气筒排放; 烘干过程无纺布产生的油烟废气, 环评批复要求通过集风箱→冷却器→高压静电补集→排风机→烟囱→清洁气体排放; ③固废: 一般工业固废为生产过程中产生的化纤边角料, 环评批复要求设置一般工业固废暂存区, 边角料收集后回用于生产, 不外排	无	无	无

53	石狮市光华水处理有限责任公司	91350581731858043Y	石狮市	市级重点污染源	吴剑锋,李雪珍	2020.7.15	<p>当事人的《石狮市大堡工业集控区电镀废水一、二期处理工程环境影响报告书》于2003年2月通过原泉州市环境保护局环评审批（泉环监函〔2003〕20号），环评批复一期工程设计处理能力为1000t/d，二期工程设计处理能力为4000 t/d；二期工程4000t/d于2003年12月通过原泉州市环境保护局项目竣工环保验收（泉环验〔2003〕42号），一期工程1000 t/d电镀废水处理设施由于工艺落后等原因闲置，停止使用。当事人的《石狮市光华水处理有限公司电镀废水处理工程技改建设项目环境影响报告书》于2013年12月通过原石狮市生态环境保护局环评审批，批复电镀废水处理量≤4000 t/d，要求当事人建设废水回用装置配套一座500 m³回用水池，确保废水回用率不低于35%；技改扩建项目于2015年8月通过原石狮市生态环境保护局项目竣工环保验收（狮环函〔2015〕34号）。当事人电镀废水进水实行“五水分流”，处理达标的电镀废水通过4万吨/天专用深海排放管道排入石狮东部海域（祥芝湾海域）。含Cr、含Ni废水单独处理设施出口、废水总排口执行《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表2的排放标准；含HCN外排废气执行《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表5的排放标准。</p> <p>排污许可：排污许可证号91350581731858043Y001P，有效期至2020年12月26日。</p>	<p>1、当事人从事含Ni、含Cr、含CN-的废水和电镀其他废水（五水分流）的处理，各种电镀废水处理工艺如下： ① 含Ni废水：废水→调节池（加NaOH、NaClO，pH[~]8，破氰，破络合）→沉淀池（加NaOH，pH[~]10）→在线监测达标并汇入综合废水处理系统。 ② 含Cr废水：废水→调节池（加H₂SO₄，pH[~]3）→反应池[加Na₂S₂O₅，除Cr（VI）]→沉淀池（加NaOH，pH[~]9）→在线监测达标并汇入综合废水处理系统。 ③ 含CN废水：废水→调节池→反应池（加H₂SO₄、NaClO，pH[~]8，破氰）→沉淀池（加NaOH、NaClO，pH[~]10，二次破氰）→预处理达标后汇入综合废水处理系统。 ④ 高COD废水预处理：废水→隔油池→Fenton氧化系统→预处理达标后汇入综合废水调节池。 ⑤ 综合废水处理（包括上述四种废水预处理出水及电镀企业其他污水）：进水→调节池[加NaOH、Ca(OH)₂，pH[~]8]→初沉池（加Na₂S，除Cu、TP）→中间水池→电化学一体机→二沉（反应）池（加NaOH，pH[~]10，破氰，除NH₃-N、TN）→曝气池→终沉池→活性炭吸附→达标→东海深海排放。 ⑥ 中水回用系统：部分外排废水→多介质过滤器→超滤→保安过滤器→UF组件→RO组件→回用水池。</p> <p>2、当事人的污染物排放情况：当事人主要污染物为废水、废气、固体废物。 ① 废水主要为职工生活废水及电镀废水，生活废水通过石狮市祥芝环境工程有限公司进行处理； ② 废气主要为电镀废水处理过程中破CN、含Ni、高COD废水反应池逸出的废气，均通过集气设施和废气管道收集至顶楼碱喷淋塔（共9套）吸收处理后外排； ③ 固体废物包括生活垃圾，以及废化学品包装物、电镀污泥、压滤机废滤布、废油机布等危险废物。污泥（含Cu综合污泥、含Ni污泥、含Cr污泥）运往福建亿利环境技术有限公司（Cu/Cr/Ni）、漳平红狮环保科技有限公司（含Cu综合污泥及900-041-49其他危险废物）、三明金牛环保科技有限公司。</p>	<p>现场调取当事人在线监控数据（小时数据，11时）显示均达标，COD 15.715mg/L，氨氮 1.301mg/L，TP 0.089mg/L，TN 2.378mg/L，PH 8.293，总铬 0.0151mg/L，总镍 0.2mg/L，总铜 0.075mg/L，氰化物 0.009mg/L。</p>	无	无
54	福建亿利环境技术有限公司	91350582569250274N	晋江市	市级重点污染源	李军锋,陈清清,王伟南,黄培雄	2020.7.14	<p>该公司废物资源化综合利用建设项目环境影响报告书于2012年8月6日通过晋江市环保局审批（晋环保函〔2012〕88号，并于2014年12月24日通过晋江市环保局的竣工环保验收（晋环保〔2014〕验7号））。排污许可证号为91350582569250274N001V，有效期至2022年12月10日。已编制环境事件应急预案，并于2016年12月16日经晋江市环境保护局备案。</p>	<p>该公司已配套建设一套日处理能力100m³的污水处理设施，采用物化+膜处理工艺，处理后的废水排入晋江泉远东污水处理厂。酸雾废气采用碱液喷淋净化处理，烘干废气采用“旋风分离+袋式除尘+水喷淋”处理，水解炉及废皮屑、废铬泥仓库的恶臭废气经碱液喷淋净化处理。已建设危废贮存间，制定危废管理计划，危废贮存量约311.35t，最近一次危废转移时间为2018年12月31日转移至龙岩市鑫鑫再生资源利用有限公司。</p>	<p>调阅该公司15时在线监控小时均值数据，COD浓度为188.42mg/L，氨氮浓度为16.934mg/L，总镍浓度为0.001mg/L，总铬浓度为0.002mg/L，总铜浓度为0.004mg/L。</p>	无	无
55	福建省晋江市长城石化有限公司	913505826119037780	晋江市	市级重点污染源	郭树宏,苏国安,黄培雄,王伟南	2020.7.21	无	<p>该公司已停产多年，厂区无现场负责人，罐体已清空。</p>	无	无	无
56	晋江市锦福化纤聚合有限公司	91350500731870624D	晋江市	市级重点污染源	黄诗煌,王伟南,陈清清,黄培雄	2020.8.6	<p>该公司环境影响报告书于2003年1月通过原泉州市环保局审批（文号：泉环监〔2003〕1号），并于2012年进行竣工环保验收（文号：泉环验〔2012〕10号）；目前正在办理国家版排污许可证。</p>	<p>该公司配套建设3台锅炉（2台装机容量1200万大卡（在用），1台装机容量800万大卡（备用）），锅炉废气采用“水膜除尘+碱液脱硫”处理工艺，锅炉废气在线监测设备正在进行方案设计；项目生产废水采用一套处理能力为1200立方米的AO处理工艺污水处理设施；该公司已配套建设1152m³事故应急池。该公司危险废物委托福建兴业东江环保科技有限公司，最近一次危险废物转运时间为2020年7月20日，主要转运实验产生废液、废瓶，类别编号为</p>	<p>该公司最近一次检测时间为2020年7月18日，锅炉废气处理设施出口浓度为：颗粒物 54mg/m³，二氧化硫 109mg/m³，氮氧化物 159mg/m³，废水总排口氨氮浓度为0.453mg/L</p>	无	无
57	晋江市昆鹏陶瓷建材有限公司	91350582743831518J	晋江市	市级重点污染源	肖国华,黄培雄,陈清清,郭树宏	2020.8.13	<p>该公司年产600万m²外墙砖技改扩建项目于2015年1月经原晋江市环境保护局审批（晋环保函〔2015〕30号），于2018年6月办理自主竣工环保验收。该公司于2019年9月办理新版排污许可证，证书编号：91350582743831518J，有效期至2022年9月29日。</p>	<p>该公司现有天然气辊道窑生产线1条，窑炉烟气经“钙-钠双碱式”脱硫后经1根25m高排气筒排放；喷雾干燥塔1座，废气处理措施为“袋式除尘+碱液喷淋”处理后经1根30米高排气筒排放。</p>	无	无	无

58	福建晋江天然气发电有限公司	91350582766165837B	晋江市	市级重点污染源	肖国华, 黄培雄, 陈清清, 王伟南	2020. 7. 21	该公司1-3#机组环评于2004年12月经原国家环境保护总局审批, 环审(2004) 529号; 4#机组环评于2007年3月经原福建省环境保护局审批。该公司项目于2011年进行环保验收, 1#、2#机组: 环验(2010) 171号; 3#机组: 环验(2011) 55号; 4#机组: 泉环验(2011) 81号。该公司已办理排污许可证, 证号: 91350582766165837B001P, 有效期限为:2020年6月23日至2025年6月22日。	该公司主要产生的生产废水为原水预处理废水、锅炉补给水处理废水、含油废水, 产生的废水经一套采用“酸碱综合”的工业废水处理系统各自处理后, 分别输送至工业废水池, 处理达标后进入复用水池, 复用水池出水用于循泵冷却补给水、绿化及冲洗道路用水, 其中循泵冷却水进入循环冷却水系统最终排海; 雨水经独立的雨水管网收集后在厂界并入循环冷却水的箱涵排水系统。	调阅该公司7月21日14时在线数据: 1#机组氮氧化物20.224mg/立方米、二氧化硫0.211mg/立方米、氧含量13.565%; 2#机组氮氧化物26.723mg/立方米、二氧化硫0mg/立方米、氧含量13.527%; 3#机组氮氧化物28.643mg/立方米、二氧化硫0.007mg/立方米、氧含量13.24%。该公司于2020年6月8日对1#机组进行废气监测, 氮氧化物18mg/立方米、二氧化硫<3mg/立方米, 颗粒物4.0mg/立方米; 于2020年4月26日对2#机组进行废气监测, 氮氧化物23mg/立方米、二氧化硫<3mg/立方米, 颗粒物1.6mg/立方米; 于2020年6月12日对3#机组进行废气监测, 氮氧化物21mg/立方米、二氧化硫<	无	无
59	晋江市龙兴隆染织实业有限公司	91350582611608154U	晋江市	市级重点污染源	郭树宏, 王伟南, 陈清清	2020. 8. 13	该公司技改项目于2010年4月通过原福建省环保厅审批(文号: 闽环保监(2010) 41号), 并于2011年通过泉州市环保局竣工环保验收(文号: 泉环验(2011) 86号); 已办理排污许可证, 证书编号91350582611608154U001P, 有效期至2022年12月19日。	该公司建有9台定型机(4台在用, 5台正在进行集中供热改造, 预计9月底将全部改为使用集中供热); 项目产生的生产废水排入晋江金泉环保有限公司集中处理; 定型机废气通过“喷淋+静电”的烟气净化设施处理后高空排放; 4台使用中压供热定型机目前仍由1台600大卡燃煤导热油炉供热, 产生的锅炉废气采用“水膜除尘+碱液脱硫”处理工艺处理后高空排放; 涂层产生的废气通过“吸附+喷淋”处理工艺。	该公司于2020年7月委托福建省正基技术检测有限公司对该公司锅炉废气排放口进行检测, 数据如下: 二氧化硫: 15mg/l, 氮氧化物: 154mg/l, 颗粒物: 21.4mg/l。	无	无
60	晋江亨盛陶瓷有限公司	91350582156274534X	晋江市	市级重点污染源	陈清清, 黄培雄, 郭树宏	2020. 8. 12	该公司年产300万m ² 陶瓷砖项目环境影响报告书于2015年经原晋江市环保局审批(文号: 晋环保函(2015) 262号), 于2018年自主办理竣工环保验收, 并于2019年办理排污许可证, 证书编号: 91350582156274534X001Q, 有效期至2022年10月13日。	该公司生产项目产生的生产废水“沉淀”处理后回用于球磨工序, 不外排; 原料堆场配有一台雾泡机, 运料时进行洒水, 防扬尘; 干燥塔配套“旋风+静电+水喷淋”除尘, 废气配套复合碱脱硫设施; 辊道窑废气采用片碱脱硫。	无	无	无
61	晋江市国民陶瓷有限公司	913505821562788779	晋江市	市级一般污染源	李军锋, 郭树宏	2020. 8. 13	该公司生产设备已拆除, 已倒闭。	无	无	无	无
62	晋江市捷健服装织造有限公司	91350582739544962L	晋江市	市级一般污染源	黄培雄, 郭树宏, 陈清清	2020. 7. 21	该公司主要从事服装加工, 于2016年进行环保备案(晋环保(2016)金008号)。	该项目无生产废水、生产废气产生。	无	无	无
63	晋江东鑫石业有限公司	91350582757392376T	晋江市	市级一般污染源	黄培雄, 王伟南, 郭树宏, 陈清清	2020. 8. 12	该公司技改项目于2014年通过原晋江环保局审批(文号: 2014年0377), 并与2016年完成竣工环保验收(文号: 晋环保(2016) 验表083号)。该公司于2020年5月办理排污许可证, 证号: 91350582757392376T001Q, 有效期为2020年5月12日至2023年5月11日。	生产废水经“加药絮凝+自然沉淀”处理后回用; 手加工区粉尘废气由风机抽至滤水池处理后外排; 切割、打磨生产车间设有水雾喷淋装置, 打磨修边工序配套吸尘及水淋除尘装置。该公司大切机、切边机、磨边等机械设备运行时产生的噪声, 经厂房隔离后向厂界外排; 该公司委托福建省永葆新型建材有限公司进行石粉运送, 调阅该公司2019年5-6月石粉进出场记录, 2019年5月出库100吨, 2019年6	无	无	无
64	晋江市福进服装水洗有限公司	91350582156291166A	晋江市	市级一般污染源	陈清清, 王伟南	2020. 7. 21	该公司环境影响报告表于2005年经原晋江市环保局审批, 文号: 2005年429号; 于2007年办理竣工环保验收手续, 文号: 晋环保(2007) 验33号; 于2020年6月16日办理全国版排污许可证, 证号: 91350582156291166A001V, 有效期为2020年6月16日至2023年6月15日。	该公司产生的成衣清洗废水采用一套处理能力为40t/h, 采用“混凝沉淀+SBR+过滤”处理工艺的废水处理设施处理, 产生的脱硫废水采用沉淀处理; 锅炉废气采用“麻石水膜除尘+碱液喷淋”处理工艺, 锅炉采取炉内脱硫。	该公司最近一次检测时间为2019年10月17日, 废水: PH:7.83, 化学需氧量: 50mg/L, 悬浮物10mg/L, 氨氮10.3mg/L; 燃煤锅炉废气排气筒出口: 氮氧化物126mg/L, 二氧化硫90mg/L, 烟尘13mg/L。	该公司炉渣、除尘灰及部分锅炉用煤露天堆放。	由泉州市晋江生态环境局执法人员对该公司违法行为进行查处。

65	晋江市宏昌纸业制品有限公司	91350582669281676D	晋江市	市级一般污染源	陈清清,肖国华,黄培雄	2020.8.6	项目环境影响报告表于2007年12月通过晋江市环保局审批,文号为2007年0392号。项目于2016年9月通过晋江市环境保护局竣工环保验收,验收文号为晋环保[2016]验表129号。该公司已完成固定污染源排污登记。	项目无生产废水、废气产生;主要固体废物为废纸,边角料等,外售给第三方回收。洗胶废水排入正麒高纤维有限公司。生活废水排入市政管网。	无	无	无	
66	晋江市华宏农业开发有限公司	91350582696601807L	晋江市	市级一般污染源	黄锦锐,陈清清	2020.7.21	,于2001年办理环保审批,文号:2009-0570,并于2011年办理项目竣工环保验收,文号:晋环保(2011)验14号。该公司于2017年3月申请免于办理排污许可证	现场检查时该公司已停产,多处厂房闲置,主要生产设施已拆除,现场无生产迹象。据现场管理人员介绍,该公司于2018年底停产至今。	无	无	无	
67	福建省晋江市华昌陶瓷有限公司	91350582754971233X	晋江市	市级一般污染源	郭树宏,傅伟航,陈清清	2020.8.13	该公司已倒闭,主要生产设施已拆除,现场未发现生产痕迹。	该公司已倒闭,主要生产设施已拆除,现场未发现生产痕迹。	无	无	无	
68	晋江锦兴新型建筑材料有限公司	913505826603931964	晋江市	市级一般污染源	伍晋明,黄培雄,陈清清	2020.8.6	该公司环评报告表于2015年通过原晋江市环保局审批(文号2015.0333),于2016年通过竣工环保验收(文号:晋环保(2016)验表072号),并于2020年办理全国版排污许可证,证号:913505826603931964001U,有效期为2020年7月14日至2023年7月13日。	该公司锅炉废气采用“水膜除尘+单碱法脱硫”;生活污水依托正麒高纤处理,清洗废水及蒸汽冷凝水回用于生产,不外排;生产车间内产生的设备清洗废水经收集后回用于浆料配料,不外排。	无	无	无	
69	兴业皮革科技股份有限公司	91350000154341545Q	晋江市	市级重点污染源	树宏,陈清清,黄培雄,王伟南	2020.7.14	该公司主要进行牛原皮及牛蓝皮加工生产;于2008年办理环评,环评编号:泉环监函[2008]书10号,并于2010年通过泉州市环保局环保竣工验收(泉环验[2010]38号);该公司已办理新版排污许可证,证书编号:9135000154341545Q001P,有效期至2020年12月18日。应急预案已于2020年7月10日完成备案,备案号:350582-2020-045-M。	该公司产生的含铬废水采用一套处理能力为1500吨/天,处理工艺为“碱沉淀+高效混凝+深层吸附”的处理设施处理后排至厂区内综合污水处理站,处理后的含铬废水和厂区内其他废水经一套采用二级生化处理(AO工艺)处理后进入泉荣远东污水处理厂;该公司原皮仓库产生的臭气采用“紫外线+喷淋吸收塔”处理工艺,脱毛车间产生的臭气采用少硫脱毛技术,污水处理设施产生的废气采用“二级喷淋净化”处理工艺;磨革车间的颗粒物采用正压粉尘收集。2020年7月起,该公司产生的含铬污泥交由邵武绿益环保产业开发有限公司进行处理(2020年7月前含铬污泥有兴业东江环保有限公司进行处理),最近一次转运时间为2020年7月13日,转运量为34.28吨,目前公司暂存有含铬废料	2020年6月19日监测数据为:车间含铬废水总铬浓度为0.64mg/L,含铬废水总排口总铬浓度为0.298mg/L,COD浓度为166mg/L,氨氮浓度为2.20mg/L,总氮浓度为51.2mg/L。	无	无	无
70	福建兴宇树脂有限公司	91350582766172463D	晋江市	市级重点污染源	肖国华,王伟南,黄培雄	2020.7.14	该公司环评于2004年通过原晋江市环保局审批,于2008年1月通过原晋江市环保局竣工环保验收(晋环保(2008)验22号);该公司改扩建环境影响评价报告书于2008年通过原泉州市环保局审批(泉环监函(2008)书13号),于2009年通过原泉州市环保局竣工环保验收(泉环验(2009)57号);该公司生产装置技改项目环境影响报告表于2015年1月通过原泉州市环保局审批(泉环评函(2017)书1号),于2018年9月自主完成竣工环保验收。该公司已办理福建省排污许可证,证书编号:350582-2015-000281,有效期至2020年11月26日,目前正在申领国家版排污许可证。	该公司生产过程中产生的废水主要为缩聚废水、真空泵废水、废气喷淋废水、冷凝水等;生产废气主要为工艺废气、燃气锅炉废气、罐区呼吸废气等。其中,1#生产车间有机废气经集气罩收集后,经活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒排放。2#生产车间有机废气由集气罩收集后,经“喷淋净化+生物降解”处理后由20m高排气筒排放。污水处理站废气采用喷淋塔处理后通过20m高的排气筒排放。生产废水经一套处理能力25t/d的“AO+混凝沉淀+生物滤池”污水处理设施处理后排入市政管网,最终进入泉荣远东污水处理厂。该公司已编制突发环境事件应急预案,于2020年4月16日经泉州市晋江生态环境局备案,备案号:350582-	无	无	无	
71	福建惠安县龙石美轻工有限公司	91350521757395155L	惠安县	市级一般污染源	梁俊彦,王伟南,黄培雄,陈清清	2020.7.29	据介绍,该公司已于2015年停产至今。目前出租给服装厂和丝印厂,现场仅留守一名保安。因负责人庄培忠在外出差,由原业主的保安代为签字。	无	无	无	无	
72	福建中鑫化工科技有限责任公司	913505215875086708	惠安县	市级一般污染源	黄培雄,陈清清	2020.7.23	该公司厂区无生产迹象,仅有安保人员1人在场,据介绍,自其2013年入职至今,该公司均为停产状态。	无	无	无	无	
73	泉州恒嘉轻工有限公司	91350521757369328U	惠安县	市级一般污染源	肖国华,王伟南,陈清清,黄培雄	2020.7.29	项目环境影响报告表于2011年10月经惠安县环保局审批,文号:2011-215,项目锅炉技改项目于2016年通过惠安环保局审批,文号:惠环保审(2016)表85号;于2017年通过惠安环保局竣工环保验收,文号:惠环验(2017)1号。该公司已办理福建省排污许可证,证号:913505217573693280,有效期至2022年1月9日。该公司已完成固定污染源排污登记。	该公司生产过程产生的冷却水与喷淋水循环使用,不外排,外排生活污水经三化侧处理后排入工业区污水管网纳入惠安县污水处理厂统一处理,有机废气经一套采用“水喷淋+UV光解”的废气处理设施处理。	无	无	无	
74	泉州钧华塑料配件有限公司	91350521MA348X4T2T	惠安县	市级一般污染源	杜金龙,张佳雄,黄培雄,王伟南	2020.8.5	该法人介绍该公司工商营业执照已注销,目前已暂停生产。	无	无	无	无	

75	惠安县恩民石业有限公司	91350521259882858Q	惠安县	市级一般污染源	陈清清, 郭树宏, 黄培雄, 王伟南	2020. 7. 30	该公司环评项目于2002年4月经惠安县环保局审批, 文号: 2002-365, 并于2002年完成竣工环保验收, 文号: 惠环验(2002)46号。目前正在办理全国版排污许可证。	该公司生产车间内配套建设有1套9级污水沉淀池(容积约为160m ³)、1套3级污水沉淀池(容积约为50m ³), 1套降尘喷雾沉淀池(容积约为250m ³)生产废水进入沉淀池添加絮凝剂沉淀净化后循环使用。生产车间内配套建设有17台喷雾式除尘设施, 生产过程中产生的粉尘通过除尘设施进行回收沉降。	该公司于2018年委托普尼检测公司对该公司颗粒物和噪声进行检测, 颗粒物最大值为0.719mg/m ³ , 厂界外噪声最大为66dB。	无	无
76	永悦科技股份有限公司	91350500583130113U	惠安县	市级重点污染源	黄培雄, 李军锋	2020. 7. 16	该公司整合提升项目环境影响报告书于2014年1月经泉州市环境保护局审批, 编号泉环评函(2014)书1号, 于2015年3月通过泉州市环境保护局竣工环保验收, 编号: 泉环验(2015)13号。已办理福建省排污许可证, 证书编号: 350521-2016-0328, 有效期至2021年11月29日, 目前正在办理全国版排污许可证。	该公司配套建设一套日处理能力1000m ³ 的污水处理设施, 采用A0工艺, 处理后的废水大部分回用, 小部分排入泉惠石化园区污水厂。1台350万大卡燃煤导热油炉配套双碱法脱硫除尘, 处理后的废气由45m高烟囱排放。所有工艺废气经集气管网收集后送导热油炉进行焚烧处理, 同时配套一套备用活性炭吸附装置。已建设危废贮存间, 制定危废管理计划, 危废委托福建兴业东江环保科技有限公司进行处理, 最近一次危废转移时间为2020年7月15日, 转运废矿物油0.02吨, 废活性炭0.742吨, 生化污泥2.745吨, 树脂残	废水在线监控实时数据: COD147.97mg/L、氨氮0.150 mg/L。	无	无