

2019年第二季度污染源随机抽查汇总表

序号	企业名称	统一社会信用代码	所属地区	企业属性	检查人员	检查时间	环保审批情况（环评、验收、排污许可证）	环保设施配套情况（Xt/d污水处理设施，X废气治理设施，固废处置情况）	监测情况（监督性监测或在线监控数	主要问题	查处情况
1	陈晓榕带钢加工点	986578-6000	南安市	市级特殊污染源	宋纯金, 钱	2019. 6. 23	该加工点已关闭。	/	无	无	无
2	福建泉州市皇宝石鞋材有限公司	913505836784921332	南安市	市级一般污染源	许文质, 宋纯金	2019. 6. 5	该公司环境影响报告表于2010年8月25日经原南安市环境保护局审批, 文号: 南环622号, 于2011年4月22日通过验收, 文号: 环验(2011) 168号。	现场检查时, 企业未生产, 生产车间紧闭, 现场负责人未在现场。	无	无	无
3	福建宏懋石业有限公司	91350583669258847J	南安市	市级一般污染源	许文质, 宋纯金	2019. 5. 17	该公司建设项目环境影响报告表于2008年1月11日经过审批, 编号: 南环0014, 于2009年通过该建设项目竣工环保验收登记卡, 编号: 南环验(2009) 566。排污许可证编号: 350583-2016-000153, 有效期限: 2016年3月21日至2021年3月20日。	该公司大切设备切割荒料过程中产生的废水通过3个串联的地上式加药混凝沉淀池(规格为8mx5mx3m)沉淀处理后循环使用。	无	无	无
4	福建南安市盛达铝合金有限公司	91350583705313488Q	南安市	市级一般污染源	许文质, 宋	2019. 5. 10	现场检查时, 福建南安市盛达铝合金有限公司已关闭搬迁, 无现场负责人。	无	无	无	无
5	南安横山养殖有限公司	9135058355234501U	南安市	市级一般污染源	宋纯金, 钱小军	2019. 5. 10	该公司环境影响报告表于2009年3月27日经南安市环境保护局审批, 文号: 南环247。批复规模为年养殖猪总存栏数2500头。该公司项目于2010年经南安市环境保护局验收, 文号: 南环验330号。该公司于2016年5月24日办理排污许可证, 证号: 350583-2016-000296。	污水处理工艺为: 畜舍→格栅池→厌氧沼气池→初沉池(斜管)→调节池→水解酸化(兼氧)池→好氧曝气池→二沉池→过滤消毒池→标准化排污口→排放。污泥干化后外运。项目固体废物主要为猪粪便、病死猪尸体, 猪粪便经无害化处理后作为肥料, 病死猪投入化粪池后撒石灰和	无	无	无
6	福建泉州市茂源食品有限公司	91350500746370956U	南安市	市级一般污染源	宋纯金, 钱小军	2019. 2. 25	该公司果冻和糖果生产项目环境影响报告表于2011年8月1日经原南安市环保局审批通过。文号: 南环395。该公司果冻和糖果项目一期工程(年产果冻2800吨)于2012年10月31日经原南安市环保局通过竣工环保验收。文号: 南环验(2012) 179号。排污许可证编号: 350583-2017-000943, 有效期自2017年6月20日至2019	生产废水经“絮凝气浮+好氧生化(生物接触氧化)”工艺处理后排放; 锅炉燃烧产生的废气经排气管道达到除尘设备进行初次除尘处理, 再通过内含石灰的加药池进行二次脱硫除尘后排放。	2019年6月19日11时8分, 我局执法人员于该公司的污水处理设施排放口采取水样一组(2瓶), CODcr浓度439mg/L, SS浓度146mg/L,	超过GB8978-1996《污水综合排放标准》表4一级标准限值	泉州市生态环境局立案查处
7	福建省南安市康美华达石材制品厂	X11664398	南安市	市级一般污染源	宋纯金, 钱小军	2019. 6. 5	该公司环境影响报告表与2007年5月18日经原南安市环境保护局审批, 南环20070342号, 项目于2007年10月24日经原南安市环境保护局验收, 文号: 南环验031号, 排污许可证证号: 3505832015000034, 有效期至2020年7	生产废水→初沉池→二沉池→清水回用, 污泥经压滤后外运。切割工序采用喷淋去除粉尘。	无	无	无
8	福建泉州市和成食品有限公司	913505830982799506'	南安市	市级重点污染源	宋纯金, 钱小军	2019. 5. 17	该公司年产60t项目环保备案的函于2011年12月26日经原南安市环境保护局审批, 文号: 南环违备(2016) 82号, 排污许可证证号: 350583-2017-001122, 有效期至2019年9月4日。	车间废水→格栅池→调节池→混凝沉淀池→水解酸化池→接触氧化(污泥板框压滤)→沉淀→二级混凝→处理后排放至九十九溪, 锅炉废气收集后喷淋水膜除尘处理后排放	该公司委托福建省本讯环境检测有限公司对废气、废水进行检测, 根据报告(RP190503-04Q), 锅炉废气氮氧化物96mg/m³, 二氧化硫未检出, 颗粒物21.3mg/m³, 根据报告(RP190420-02H), 废水pH7.35, COD53mg/L, 悬浮物13mg/L。	无	无
9	泉州市南翼污水处理厂(福建爱思水务有限公司)	9135058356167729XF	南安市	市级重点污染源	伍晋明, 宋纯金	2019. 5. 23	该公司日处理3万吨污水项目环境影响报告书于2011年1月4日经原泉州市环境保护局审批, 文号: 泉环监函(2011) 书1号, 近期工程(1.5万吨/天)于2015年2月11日经南安市环境保护局竣工环保验收, 文号: 南环保(2015) 函74号。	该公司采用改良型卡式氧化沟处理工艺, 外排废水执行GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级B标准后在厂界西南院下溪处排放。	根据2019年5月23日下午13时19分在线监控数据显示, COD浓度16.37mg/L, 总磷0.67mg/L, pH7.32, 总氮浓度5.15mg/L。	无	无
10	汇盈化学品实业(泉州)有限公司	913505836115795689	南安市	市级重点污染源	万涛, 宋纯金	2019. 5. 23	检查时该公司已停产, 厂区部分车间和原料储罐已拆除, 物料输送管正在切除, 原料已基本清空。该公司项目环境影响报告书于2006年6月1日经泉州市环境保护局审批, 文号: 泉环监函(2006) 47号, 项目于2009年2月11日经泉州市环境保护局验收, 文号: 泉环验(2009) 6号, 排污许可证证号: 913505836115795689, 有效期至2019年12月31日。	废水处理工艺为: 废水→调节池→中和池→沉淀池→中和初沉池→中和微调池→中和二沉池→接触氧化池→生化沉淀池→出水。废气处理工艺为: 锅炉废气→水膜除尘、旋风除尘→排放, 锅炉除尘水循环回用不外排。	无	无	无

11	福建中节能新型材料有限公司	91350583793771170E	南安市	市级重点污染源	钱小军,宋纯金	2019.5.8	《福建国能新型建筑材料有限公司报告表》于2006年9月22日经原南安市环境保护局审批通过,文号:南环2006.521。二期项目《福建中节能新型材料有限公司石粉综合利用项目二期工程环境影响报告表》于2011年7月20日经原南安市环境保护局审批通过,文号:南环376号。一期项目于2009年8月13日通过三同时项目竣工环保验收(南环验2009.408号)。二期项目于2015年7月10日通过三同时项目竣工环保验收(南环验2015.075号)。排污许可证编号:3505832015000202。有效期自2015年9月18日至2020年9月17日。	锅炉废气经脱硫塔脱硫处理后高空排放,脱硫废水经酸碱中和后循环使用;锅炉冷却水收集循环使用;一期蒸压釜冷凝水收集用于中和脱硫塔废水,静停工序蒸汽冷凝水收集后回用;二期蒸压釜冷凝水和静停工序蒸汽冷凝水经收集循环使用于锅炉房脱硫除尘。	无	部分煤渣和干粉“三防”措施不到位	已整改
12	厦门溢盛环保科技有限公司(安溪湖头污水处理厂)	91350200751611259H	安溪县	市级重点污染源	严元森,钱小军	2019.6.19	该污水处理厂一期工程环境影响报告书于2012年7月18日经安溪县环境保护局批准(文号:安环保监(2006)72号)。目前由于日进水量(1万吨左右)尚未达到环评批复量(2万吨)的75%,因此尚未办理竣工环保验收手续。拟于6月22日组织专家验收会,对1万吨/日项目进行分期验收。	进水→粗格栅→提升泵房→细格栅→旋流沉砂池→CWSBR生物反应池→紫外消毒渠→出水检查井→排入西溪。	6月19日15:30,COD浓度10.92mg/L,总磷浓度0.43mg/L,氨氮浓度5.426mg/L,总氮浓度7.57mg/L,PH值6.62。	无	无
13	泉州市圣能电源科技有限公司	91350524784501451T	安溪县	市级重点污染源	许文质,宋纯金	2019.6.17	年产UPS电源、低压电器各800套、密封式铅酸蓄电池80万只(折合105KVAh)生产项目于2005年12月27日经安溪县环保局审批(安环审(2005)第195号),环境影响后评价文件于2011年7月15日向安溪县环保局登记备案(安环评备(2011)01号),于2008年12月9日经安溪县环保局验收(安环验(2008)035号),排污许可证编号:3505242015000005(有效期:2015年3月26日至2020年3月25日)。	该公司小密、中大密铅酸蓄电池产生的酸雾各自配套1组“酸雾净化塔”处理后高空排放,铅尘统一配套1套“脉冲布袋除尘+水雾喷淋装置”处理后高空排放,铅烟统一配套1套“水雾喷淋装置”处理后高空排放。生产废水有:地面冲洗水、电池清洗水、废气处理装置废水、纯水再生废水,除纯水再生废水直接排入雨水管网外,其他生产废水采用中和沉淀+混凝沉淀处理后部分用于清洗,部分排入园区市政管网。	无	无	无
14	永春博爱医院	9135052569664265X7	永春县	市级一般污染源	宋纯金,许文质	2019.5.19	该医院于2005年2月2日办理建设项目环境影响报告表审批手续(编号:永环审(2005)报告03号),环评审批规模是:病床20张,于2006年8月18日办理建设项目竣工环保验收(编号:永环验(2006)017号),环保验收规模是:20张病床。	废水处理工艺:综合污水→调节池→水解酸化池→接触氧化池→沉淀池→消毒井(二氧化氯发生器)→出水。废水经污水处理设施处理后,排入市政污水管网进入县污水处理厂进行处理,医疗废物与生活垃圾分类收集,医疗垃圾收集在专用的容器内,并按规定存放在医疗废物暂存间,定期送到泉州市医疗垃圾焚烧处置中心按规范进行处置。	无	无	无
15	泉州大顺瓷业有限公司	9135052561154404XG	永春县	市级一般污染源	宋纯金,许文质	2019.5.19	泉州大顺瓷业有限公司项目环境影响报告表于1998年10月9日经原永春县环境保护局审批通过。泉州大顺瓷业有限公司项目于2000年12月18日经原泉州市环保局验收通过。排污许可证已过期,正在办理全国版排污许可证	绘彩工序产生的废气由集气罩收集经UV光解催化设施处理后高空排放。	无	无	无
16	石狮市博采电脑织唛有限公司	91350581310604889J	石狮市	市级一般污染源	黄诗煌,杜金龙	2019.5.22	该公司投产于2014年,从事电脑织唛、织带加工、印刷品印刷。《石狮市博采电脑织唛有限公司年产各类商标、包装用品等纸质印刷1000t、电脑织唛200t项目》环境影响报告表于2015年8月6日通过原石狮市生态环境保护局审批,审批编号:(2015)x-043,于2018年7月20日组织专家进行自组验收。该公司因新增13台织唛机于2017年6月做了补充说明。检查时,该公司有10台织唛机正在生产,印刷机未进行生产。	该公司产生的废水主要为职工生活废水,纳入石狮高新技术产业开发区污水处理厂统一处理;该公司建设项目产生的废气主要为印刷工序产生的油墨废气,该公司已于印刷机上方设置集气罩及排气筒,废气收集后由排气筒引至楼顶后通过活性炭净化处理后高空排放;该公司项目产生的噪音主要来源于印刷机、织唛机、空压机等,生产过程中对设备采取减震降噪措施;该公司生产过程中产生的纸、棉纱、涤纶丝边角料及次品集中收集后由相关厂家收购,油墨、洗车水等原料桶、擦拭废布、废活性炭集中收集后由池州市西恩新材料科技有限公司回收处理(有效期自2018年7月10日至2019年7月9日止)。	无	无	无
17	石狮丹威奴服饰公司	913505816784748000	石狮市	市级一般污染源	张佳雄,王蓉娜	2019.5.22	当事人的《福建省石狮市丹威奴服饰有限公司年产服装10万件项目违规建设项目备案申报材料》于2016年8月25日由原石狮市生态环境保护局批准予以备案,备案编号:狮环有条件备-2016-042。	现场检查时,当事人正在生产,生产环节不产生废水、废气,生产环节的固体废物为边角料。	无	无	无
18	七波辉服装事业中心	65939148-1	石狮市	市级一般污染源	张佳雄,王蓉娜	2019.2.28	七波辉服装事业中心全称为福建石狮未来我来服饰有限公司,该公司投产于2016年,从事生产、销售:服装、饰品、箱包、鞋帽(不含苯胶制鞋)、袜子;设计、开发:鞋、服装、饰品。《福建石狮未来我来服饰有限公司年产童装10万件(即七波辉服装事业中心)》建设项目有条件备案于2016年12月1日通过原石狮市生态环境保护局备案(编号:狮环有条件备-2016-247)。	该公司生产过程无生产废水废气产生,外排废水主要为生活污水(通过城市排污管网排入石狮经济开发区污水处理厂),固废主要为裁剪、缝纫过程产生的边角料(由相关厂家收购),噪声主要为生产设备运营噪声(通过采取减震、隔声措施降低噪声)	无	无	无
19	石狮豪联鞋服有限公司	91350581743834778B	石狮市	市级一般污染源	张佳雄,王蓉娜	2019.5.7	根据《泉州市环境监察支队关于2019年第二季度污染源日常环境监管随机抽查结果的通知》,泉州市环境监察支队会同泉州市石狮生态环境局对石狮豪联鞋服有限公司进行现场检查。现场检查时发现,该公司已于2018年9月停产倒闭。	无	无	无	无

20	天星服装厂	91350581158221479D	石狮市	市级一般污染源	张佳雄,王蓉娜	2019.5.7	当事人的《福建省石狮市天星服饰有限公司年产服装10万件项目违规建设项目备案申报材料》于2016年7月19日由原石狮市生态环境保护局批准予以备案, 备案编号: 狮环有条件备-2016-018。	生产环节不产生废水、废气, 生产环节的固体废物为边角料	无	无	无
21	石狮市盛舜服装厂	65939148-1	石狮市	市级一般污染源	张佳雄,王蓉娜	2019.5.7	当事人已倒闭。其原址福建省泉州市石狮市玉林路40-46号, 玉林路40号及楼上部分改为家兴公寓, 42-46号改为公牛装饰开关。	无	无	无	无
22	乾兴鞋业公司	9135058105031880XB	石狮市	市级一般污染源	黄芳,王蓉娜	2019.5.9	2019年5月9日下午, 泉州市环境监察支队执法人员会同泉州市石狮生态环境局执法人员抵达当事人位于石狮市宝盖镇塘后工业区7区87号的厂址, 未发现当事人的生产现场, 经联系当事人的环保负责人许金楚核实, 当事人已迁往他址, 当事人拒绝透露新址。	无	无	无	无
23	石狮市焰鱼小吃店项目	65939148-1	石狮市	市级一般污染源	杜金龙,吴剑锋	2019.5.7	执法人员在石狮市群英北路未找到68号。经联系当事人之环保联系人以及于国家企业信用信息公示系统进行查询核实, 确认当事人已倒闭。	无	无	无	无
24	石狮市钱盛塑料制品有限公司	913505817617507000	石狮市	市级一般污染源	杜金龙,吴剑锋	2019.5.9	当事人有吹膜机8台、搅拌机5台、空压机2台, 切袋机5台, 生产环节不产生废水, 吹膜工序产生少量有机废气无组织排放, 产生的固废为边角料, 由其他商家购买回	无	无	无	无
25	福建省新厚兴服饰织造有限公司	91350581557573295U	石狮市	市级一般污染源	杜金龙,吴剑锋	2019.5.9	当事人的《福建省新厚兴服饰织造有限公司年产服装50万件项目违规建设项目备案申报材料》于2016年8月29日由原石狮市生态环境保护局批准予以备案, 备案编号: 狮环有条件备-2016-018。当事人年加工绣花服装片50万件项目环境影响登记表(新增8台绣花机)于2019年5月14日通过备案, 备案号:	现场检查时, 当事人正在生产, 生产环节不产生废水、废气, 生产环节的固体废物为边角料, 据当事人的负责人邱志伟介绍, 边角料全部外售处理。	无	无	无
26	石狮市科辉水务有限责任公司	9135058105841904XD	石狮市	市级重点污染源	张佳雄,王蓉娜	2019.5.9	永宁镇30000吨/d污水处理厂改建项目(一期处理规模1.5万吨/d)环境影响报告表于2016年12月28日通过石狮市生态环境保护局审批(编号:(2016)x-56), 于2017年7月19日通过石狮市生态环境保护局验收(编号: 狮环验(2017)035号)。排污许可证编号: 350581-2017-000122, 有效期至2020年12月31日。	该公司污水处理工艺为AA/O。	现场调阅该公司在线监控数据显示, COD 7.501 mg/L, TP为0.4778 mg/L, NH3-N 0.024mg/L, pH 6.5248, TN 7.4553 mg/L。	无	无
27	泉州怡景工艺有限公司	93150500611580999M	丰泽区	市级特殊污染源	张佳雄,王蓉娜	2019.5.6	当事人名称泉州怡景工艺有限公司, 统一社会信用代码93150500611580999M, 法定代表人郭朝晖, 位于泉州市丰泽区北峰街道博东路538号, 投产于1998年, 从事生产树脂、陶瓷、木制品、竹制品、水泥工艺品及包装产品。当事人的《福建省建设项目环境影响报告表》于2017年1月24日通过原泉州市环境保护局环评审批(泉丰政环(2017)审表(市)2号), 并于2017年3月28日通过原泉州市丰泽区环境保护局验收。	① 项目胶水制作过程需要用水, 该企业自建污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4种三级排放标准后, 排入市政污水管网, 最后进入北峰污水处理厂处理。项目职工生活污水经厂区内化粪池预处理达标后进入市政管网。 ② 项目有组织废气为热压成型工序产生的有机废气, 通过集气罩收集后再楼顶经活性炭处理后通过15米高的排气筒高空排放。 ③ 据当事人厂长介绍: 污水处理设施的污泥尚未有污泥产生, 生产过程产生的废油漆桶、废天那水桶由厂家回收。	无	无	无
28	陈起华石材厂	91350505MA31UT17XA	泉港区	市级一般污染源	张佳雄,杜金龙	2019.5.16	陈起华石材厂年产500套门窗加工项目环保备案条件表于2016年12月5日通过原泉港区环保局备案。现场检查时, 该公司未生产。	废水: 切边过程中产生废水, 废水经沉淀后回用, 不外排; 废气: 大切机生产过程中进行喷水抑尘, 生产车间采取半封闭处理。 固废: 边角料和石粉经收集后委托外运综合利用。	无	无	无
29	泉港区顺辉石材加工厂	350505600096323	泉港区	市级一般污染源	张佳雄,	2019.5.16	泉港区顺辉石材加工厂年产250套门窗项目环保备案表于2016年12月5日通过原泉州市泉港生态环境局备案, 备案编号: 泉港环保函[2016]备61号。现场检查时, 该公司未生产。	废水: 切边、磨边、修边过程中产生废水, 废水经沉淀后回用, 不外排; 废气: 大切机、大磨机生产过程中进行喷水抑尘, 生产车间采取半封闭处理。 固废: 边角料和石粉经收集后委托外运综合利用。	无	无	无
30	陈玉山石材厂	92350505MA329MMM3R	泉港区	市级一般污染源	吴剑锋,	2019.5.16	陈玉山石材厂年产2000m ³ 灶台、楼梯项目环保备案条件表于2016年11月30日通过原泉港区环保局备案, 备案编号: 泉港环保函(2016)备15号。	切边、磨边、修边废水经收集沉淀后回用; 切边、磨边粉尘在半封闭车间内进行, 并进行喷水抑尘; 边角料和沉淀石粉经收集后委托外运综合利用。	无	无	无

31	泉州市科汇源报废汽车回收有限责任公司	91350505315483244E	泉港区	市级特殊污染源	张佳雄	2019. 4. 19	《泉州市科汇源报废汽车回收有限责任公司年拆解2500台报废汽车项目环境影响报告书》于2015年4月10日通过原泉州市泉港区环境保护局的环评审批(泉港环监(2015)13号),项目于2017年7月20日通过原泉州市泉港区环境保护局的环保竣工验收(泉港环验(2017)52号)。当事人的排污许可证号350505-2017-000031,有效期至2020年12月31日。	① 废水: 主要包括车辆冲洗废水和车间冲洗废水, 处理工艺为: 废水→隔油沉淀→絮凝沉淀过滤→回用。 ② 废气: 根据环评记载, 当事人的工序废气为汽车拆卸粉尘、废油收集废气、制冷剂回收废气、切割废气, 这些废气的含量很小, 故未进行收集处理, 全部无组织排放; ③ 固体废物: 包括可回收利用固废(废钢铁、有色金属、塑料、玻璃、轮胎等, 主要出售给福州回收利用有限公司废钢铁经营部)、废安全气囊(引爆后出售给泥工回收企业)、不可利用肥料(破玻璃、橡胶、塑料、陶瓷、泡沫等, 集中回收、妥善储存, 由环卫部门统一清运)和危险废物。危险废物包括废蓄电池、含多氯联苯的废电容器、尾气净化装置(含尾气净化催化剂)、废油液、废水各有产生的废油、制冷剂、污水处理站的污泥)。	无	无	无
32	福建钟山化工有限公司	91350505081644544D	泉港区	市级重点污染源	吴剑锋	2019. 6. 6	当事人的《福建钟山化工有限公司18.5万吨/年表面活性剂及炼化助剂项目环境影响报告书》于2015年2月26日获原泉州市环境保护局审批通过,《福建钟山化工有限公司18.5万吨/年表面活性剂及炼化助剂项目污水预处理设施监理位置及工艺流程变更环境影响补充报告(报备本)》于2015年12月29日自行组织专家评审,并于2016年1月向原泉州市环境保护局报备。当事人的18.5万吨/年表面活性剂及炼化助剂项目(含环评书、环评补充报告内容)于2017年10月31日通过原泉州市环境保护局竣工环保验收(泉环验(2017)41号)。	当事人的污染防治措施如下: ① 废水统一处理工艺: 废水→收集池→提升泵→水解池→好氧池→二沉池→中间水池→提升泵→BAF池→清水池→清水泵→达标(GB 8978-1996的表4三级标准)排放→经园区工程污水管网进入泉州桑德水务有限公司。 ② 废气: a. 工艺废气、罐区废气各设一套碱液吸收装置, 经处置达标后经18m排气筒排放; b. 污水站产生的废气(含VOCs、H ₂ S、NH ₃)采取“喷淋吸收+高能光氧等离子净化”工艺进行处置; ③ 固废: 除生活垃圾外, 其余固体废物都属于危险废物或者按照危险废物进行处置, 当事人与大田红狮环保科技有限公司和福建兴业东江环保科技有限公司分别签订有危废处置合同。其中与大田红狮环保科技有限公司的合同按量计费预付处理费, 由该公司处置当事人的废包装袋、废有机溶剂瓶、污水处理站产生的污泥, 至检查当日尚有费用余额3万元; 与福建兴业东江环保科技有限公司的合同有效期至2019年11月18日, 处置废有机溶剂、含有机溶剂废物、精馏塔底残渣及其他按照危险废物处置的固体废物。最近一次危险废物转移发生于2019年4月24日, 转移3.07 t有机残液、14.34 t废有机溶剂(总计21.41 t)至福建兴业东江环保科技有限公司。	无	无	无
33	晋江市金博盛织造有限公司	91350582738029862G	晋江市	市级一般污染源	郭树宏, 黄培雄	2019. 6. 4	该公司于2005年2月办理环评手续(2005年026号), 于2015年办理排污许可证, 证号: 350582-2015-000152, 有效期为2015年6月19日至2015年11月30日, 已到期。水洗行业新版排污许可证尚未开始办理。	配套建设一套25t/h“厌氧+接触氧化+混凝沉淀”水处理工艺, 锅炉废气采用水膜除尘+喷淋处理。	无	无	无
34	晋江力绿食品有限公司	9135058273361777XR	晋江市	市级一般污染源	郭树宏, 黄培雄	2019. 5. 14	该公司于2012年办理环评, 环评编号: 2012年0334; 于2013年办理环保验收, 验收编号: 晋环保(2013)验安海006号, 该公司已申请通过免于办理排污许可证	项目生产过程中无生产废水、废气产生, 生活污水经三化粪池处理后排入市政污水管网。	无	无	无
35	福建锦兴环保科技有限公司	913505006119104687	晋江市	市级一般污染源	郭树宏, 黄培雄	2019. 5. 7	该公司利用废聚酯年产11.3万吨差别化再生涤纶长丝及短纤项目环境影响评价报告书于2014年5月8日通过晋江市环保局批复, 批复文号为晋环保函[2014]102号; 福建锦兴环保科技有限公司利用废聚酯年产11.3万吨差别化再生涤纶长丝及短纤项目(一期)于2016年2月25日通过晋江市环保局竣工环保验收, 验收文号为晋环保(2016)验书08号; 排污许可证书编号: 350582-2016-000066, 有效期至2019年12月31日	该公司醇解缩聚车间工艺废气经洗涤塔喷淋吸收后进入锦福化纤热媒炉焚烧, 尾气经45m高烟囱排放; 纺丝废气经等离子工业油雾净化器处理后通过15m高排气筒排放; 项目冷却系统、除盐系统排水依托锦福化纤现有处理系统处理后回用, 醇解缩聚、纺丝车间生产废水排入锦福化纤污水处理站处理后部分回用于煤堆场喷淋降尘, 部分外排。	无	无	无
36	晋江市旭鑫食品有限责任公司	91350582585313933U	晋江市	市级一般污染源	郭树宏, 黄培雄	2019. 5. 15	据晋江市环境保护行政执法大队罗山中队执法人员介绍该公司已搬迁, 未能获得环保审批情况。	无	无	无	无
37	晋江市安海福联食品有限公司	91350582753129108W	晋江市	市级一般污染源	王伟南, 伍晋明	2019. 5. 14	该公司年加工30吨紫菜项目环境影响登记表于2015年12月18日通过晋江市环保局审批(编号: 2015年0648), 该公司年加工30吨紫菜项目环境影响登记表于2016年4月5日通过晋江市环保局竣工环保验收(晋环保(2016)验登006号), 该公司已申请通过免于办理排污许可证	无	无	无	无
38	晋江市金井鸿运漂洗有限公司	91350582156282593A	晋江市	市级一般污染源	万涛, 黄培雄	2019. 5. 7	该公司环境影响报告表于2004年通过晋江环保局审批, 文号: 2004年0570号, 于2005年通过晋江环保局验收, 文号: 晋环保(2005)验04号; 排污许可证编号: 350582-2014-000012, 有效期为2014年10月14日至2019年10月13日。	锅炉废气经麻石水膜除尘器处理后经35米高烟囱排放; 该公司污水处理设施车间配有一套处理能力为25m ³ /h, 废水采用“微电解+SBR+过滤”法处理, 处理后的废水80%回用于生产。	无	无	无

39	晋江磁灶大埔舒意瓷厂	91350582671944176A	晋江市	市级一般污染源	王伟南,黄培雄	2019.5.15	该公司技改扩建项目环境影响报告书于2015年1月通过晋江环保局审批(晋环保函(2005)54号);2017年12月该公司委托北京中气京诚环境科技有限公司编制《晋江磁灶大埔舒意瓷厂技改扩建项目环境影响补充说明》;该公司技改扩建项目于2018年5月组织开展自主验收;根据环保部“关于办理排污许可证有关问题请示的回复”中:“对于尚未到实施期限的现有企业,在实施期限之前可以不办理排污许可证”要求,该公司暂未申请排污许可证。	该公司建有2条辊道窑生产线,1座喷雾干燥塔,喷雾干燥塔采用“旋风+布袋+水喷淋”处理后经由1根20m高排气筒排放;烘干线废气余热利用后引入配套的脱硫塔处理,处理后通过1根26m的排气筒排放;该公司主要生产废水为磨边废水,建设一套磨边废水处理设施(60t/d),处理后的废水全部回用于球磨工序,不外排。	无	无	无	
40	晋江富联漂染印花工业有限公司	9135058261153794X3	晋江市	市级重点污染源	王伟南,黄培雄	2019.5.17	该公司技改扩建项目于2010年5月21日通过原福建省环保厅审批(闽环保监(2010)64号),并于2012年1月12日通过原泉州市环保局竣工环保验收(泉环验(2012)4号)。2017年12月20日申领全国版排污许可证(编号:9135058261153794X3001P),有效期至2020年12月19日止。	生产废水和经化粪池处理后的生活污水一并排入晋江市金泉环保有限公司集中处理,燃煤锅炉和导热油炉废气经“布袋除尘+碱液脱硫”处理后通过1根45米高的排气筒排放,磨毛、烧毛工序产生的粉尘收集后经布袋除尘器处理后排放,定型机废气收集后进入余热回用器、喷淋静电一体化废气净化器处理后通过15米高的排气筒排放。	无	无	无	
41	晋江金泉环保有限公司	91350582633905520M	晋江市	市级重点污染源	郭树宏,王伟南	2019.5.17	当事人污水处理设施总设计处理能力为4万t/d,分两期建设,一期1.25万t/d污水处理设施于2000年通过原福建省环保局审批(闽环保(2000)监53号),2004年8月13日通过泉州市环保局竣工环保验收(环验(2004)44号);二期2.75万t/d污水处理设施于2003年10月13日通过原福建省环保局审批,于2008年10月21日通过泉州市环保局竣工环保验收。当事人2万t/d尾水回用处理设施项目于2016年12月31日经晋江市环保局备案(晋环保备(2016)深085号)。经环评批复和环保验收的废水生化处理设施总处理规模为4万t/d,外排废水目前执行《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)及其修改单要求,其中总镉≤0.10mg/L。排污许可证号:350582-2015-000189,有效期自2017年11月29日至2019年12月31日。	该公司一期污水处理设施提标改造工程已经完成,主要采用生物接触氧化处理工艺,二期污水处理设施主要采用水解+生物处理工艺,经生化处理后的废水部分再经2万t/d尾水回用处理设施处理后,回用于东海埭开发区内的漂染企业生产,其余经排海管道引至开发区东部外海海域深海排放。	无	无	无	
42	福建凤竹环保有限公司	913505827685838562	晋江市	市级重点污染源	苏国安,黄培雄	2019.5.27	该公司一期污水处理项目环境影响评价报告书于2000年8月经福建省环境保护局批准(闽环保(2000)监46号),于2007年7月通过福建省环境保护局竣工环保验收;二期污水处理项目环境影响评价报告书于2006年12月经原福建省环境保护局批准,于2010年3月通过竣工环保验收;该公司晋江市仙石污水处理厂扩建5万吨/日及升级改造环境影响报告书于2014年6月经晋江市环保局批准(晋环保函(2014)161号),于2017年9月通过晋江市环境保护局竣工环保验收(晋环保(2017)验14号)。该公司现有一、二、三期污水处理项目总设计处理规模为15万吨/日。目前实际处理污水约13万吨/日。该公司已办理福建省排污许可证,证书编号:350582-2017-000595,有效期至2019年12月31日,目前正在办理新版排污许可证。	水处理工艺采用:预处理+生化处理+深度处理,一二期主体工艺采用A/O工艺,三期主体工艺采用A/A/O工艺,深度处理采用絮凝混凝+纤维转盘滤池+旁路除磷工艺	1.三期生化池好氧段浊度仪显示污泥浓度3144mg/L,生化池好氧段溶解氧仪度数为1.21mg/L,溶解氧偏低,现场抽测活性污泥30分钟沉降比约15%,污泥浓度偏低。 2.调阅中控数据,进水流量6117m³/h,出水COD、氨氮、总磷、总氮浓度分别为12.21mg/L、0.53mg/L、0.17mg/L、9.3mg/L,达到《城镇污水处理厂污染物排	无	无	无
43	泉州百隆包装用品有限公司	91350521060384018C	惠安县	市级一般污染源	王伟南,苏国安	2019.5.9	该项目位于小神童公司的东南侧,现场检查时,企业负责人不在现场,未能联系到本人,在惠安县环境监察大队执法人员的陪同下,开展现场检查,检查时该项目尚未开工建设,土地未平整。	无	无	无	无	
44	惠安金翔服装有限公司	91350521777512726C	惠安县	市级一般污染源	王伟南,郭树宏	2019.5.9	该项目位于惠安县力拓工艺品有限公司的西侧,现场检查时,企业负责人不在现场,未能联系到本人,在惠安县环境监察大队执法人员的陪同下,开展现场检查,检查时该项目尚未开工建设,土地未平整。	无	无	无	无	
45	百润(中国)有限公司	9135052177066492XB	惠安县	市级一般污染源	郭树宏,王伟南	2019.3.5	该公司芯体生产线项目于2016年5月通过惠安县环境保护局审批(惠环保审(2016)表46号),于2017年9月通过惠安县环境保护局竣工环保验收(惠环验(2017)82号)。该公司已办理福建省排污许可证,证书编号350521-2017-0231,有效期至2019年12月31日。	该公司环评及批复的生产规模为年产芯体4000吨,项目无生产废水产生,项目废气主要来源于木浆高速破碎工序产生的纸屑粉尘废气和热熔胶有机废气,芯体生产线采取密闭措施	无	无	无	